建设项目环境影响报告表

（污染影响类）

项目名称：库尔勒市兰干乡速冻食品加工项目

建设单位（盖章）：新疆维吾尔自治区库尔勒市兰干乡

兰干村村民委员会

编制日期： 2025年3月

中华人民共和国生态环境部制

一、建设项目基本情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 建设项目名称 | 库尔勒市兰干乡速冻食品加工项目 | | |
| 项目代码 | 2402-652801-04-01-478007 | | |
| 建设单位联系人 | 周志明 | 联系方式 | 17399075156 |
| 建设地点 | 新疆巴州库尔勒市兰干乡兰干村（库尔勒市食品加工产业小镇内） | | |
| 地理坐标 | 东经86度2分52.108秒，北纬41度45分36.890秒 | | |
| 国民经济  行业类别 | 1391淀粉及淀粉制品制造  1392豆制品制造  1353肉制品及副产品加工  144乳制品制造  4620污水处理及其再生利用 | 建设项目  行业类别 | 十、农副食品加工业13，20、其他农副食品加工139，不含发酵工艺的淀粉、淀粉糖制造；淀粉制品制造；豆制品制造以上均不含单纯分装的  十、农副食品加工业13-18屠宰及肉类加工135\*-其他肉类加工  十一、食品制造业14-22乳制品制造144-除单独混合分装外的  四十三、水的生产和供应业，95污水处理及再生利用，新建、扩建其他工业废水处理的（不含建设单位自建自用仅处理生活污水的；不含出水间接排入地表水体且不排放重金属的） |
| 建设性质 | ☑新建（迁建）  □改建  □扩建  □技术改造 | 建设项目  申报情形 | ☑首次申报项目  □不予批准后再次申报项目  □超五年重新审核项目  □重大变动重新报批项目 |
| 项目审批（核准/备案）部门（选填） | 库尔勒市发展和改革委员会 | 项目审批（核准/  备案）文号（选填） | 库发改农经〔2024〕46号 |
| 总投资（万元） | 850 | 环保投资（万元） | 145 |
| 环保投资占比（%） | 18.13% | 施工工期 | 5个月 |
| 是否开工建设 | □否  ☑是：已完成厂房（1栋，2F）建设，未安装生产设备 | 用地（用海）  面积（m2） | 2479.2m2 |
| 专项评价设置情况 | 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，项目专项设置情况参照下表。  **表1-1专项评价设置情况一览表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 专项评价类别 | 设置原则 | 本项目情况 | 是否设置专项 | | 大气 | 排放废气含有毒有害污染物①、二噁英、苯并[a]芘、氰化物、氯气且厂界外500米范围内有环境空气保护目标②的建设项目 | 本项目不涉及大气专项设置原则中提及的有毒有害物质 | 否 | | 地表水 | 新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂 | 本项目生活污水同生产废水经自建污水处理站（处理能力150m3/d）处理后排入市政污水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂处理。 | 否 | | 环境风险 | 有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量③的建设项目 | 本项目不涉及有毒有害和易燃易爆危险物质 | 否 | | 生态 | 取水口下游500米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目 | 本项目不涉及取水口 | 否 | | 海洋 | 直接向海排放污染物的海洋工程建设项目 | 不涉及 | 否 | | 注：①废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括排放标准的污染物）。  ②环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域。  ③临界量及其计算方法参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169）附录B、附录C。 | | | |   根据上表分析可知，本项目无需开展专项评价工作。 | | |
| 规划情况 | 无 | | |
| 规划环境影响评价情况 | 无 | | |
| 规划及规划环境影响评价符合性分析 | 无 | | |
| 其他符合性分析 | 1.项目产业政策符合性分析 根据《产业结构调整指导目录》（2024年本）中的规定，本项目不属于产业结构调整指导目录限制类及淘汰类，属于允许类。因此是符合国家产业政策。 2.项目选址合理性分析 本项目位于新疆巴州库尔勒市兰干乡兰干村（库尔勒市食品加工产业小镇内），属于新建项目，根据项目不动产权证（第（2024）库尔勒市不动产权第00010134号），项目用地现状为工业用地。  项目区周边无环境敏感点，区域供水、供电、通讯及交通设施完善，无明显环境制约因素，项目厂区周边500m范围内不涉及饮用水源保护区、风景名胜区、自然保护区及其他需要特殊保护的区域，区域内水、电、通讯等设施较为完善，交通、能源运输均有保障，产生的废气、废水、固废经有效措施处置后，对周边环境影响较小。  根据现场踏勘：项目周边无大型工矿企业，且项目附近交通方便，区位优势明显，便于车辆出入，有利于运输各种材料，方便工作人员出入。  综上所述，项目选址基本合理。 3.与新疆维吾尔自治区“三线一单”生态环境分区管控方案符合性分析 根据《关于印发<新疆维吾尔自治区生态环境分区管控方案动态更新成果>的通知》（新环环评发〔2024〕157号）要求，对照自治区编制的三线一单生态环境分区管控要求，符合性分析见表1-1。  表1-1本工程与新疆维吾尔自治区“三线一单”符合性分析一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 管控要求 | | | | 拟建工程 | 符合性 | | 新疆维吾尔自治区总体管控要求 | A1空间布局约束 | A1.1禁止开发  设的活动 | 【A1.1-1】禁止新建、扩建《产业结构调整指导目录（2024年本）》中淘汰类项目。禁止引入《市场准入负面清单（2022年版）》禁止准入类事项。 | 本项目属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》中的允许类项目，符合国家当前产业政策要求；不属于《市场准入负面清单（2024年版）中禁止准入类项目 | 符合 | | 【A1.1-2】禁止建设不符合国家和自治区环境保护标准的项目。 | 本项目执行标准符合国家和自治区环境保护标准 | 符合 | | 【A1.1-3】禁止在饮用水水源保护区、风景名胜区、自然保护区的核心区和缓冲区、城镇居民区、文化教育科学研究区等人口集中区域以及法律、法规规定的其他禁止养殖区域建设畜禽养殖场、养殖小区。 | 本项目不涉及相关内容 | — | | 【A1.1-4】禁止在水源涵养区、地下水源、饮用水源、自然保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地及人群密集区等生态敏感区域内进行煤炭、石油、天然气开发。 | 占地范围内不涉及在水源涵养区、地下水源、饮用水源、自然保护区、风景名胜区、森林公园、重要湿地及人群密集区等生态敏感区域 | 符合 | | 新疆维吾尔自治区总体管控要求 | A1空间布局约束 | A1.1禁止开发  建设的活动 | 【A1.1-6】禁止在自治区行政区域内引进能（水）耗不符合相关国家标准中准入值要求且污染物排放和环境风险防控不符合国家（地方）标准及有关产业准入条件的高污染（排放）、高能（水）耗、高环境风险的工业项目。 | 本项目不属于高污染（排放）、高能（水）耗、高环境风险的工业项目 | 符合 | | A1.2限制开发建设的活动 | 【A1.1-7】①坚决遏制高耗能高排放低水平项目盲目发展。严把高耗能高排放低水平项目准入关口，严格落实污染物排放区域削减要求，对不符合规定的项目坚决停批停建。依法依规淘汰落后产能和化解过剩产能。  ②重点行业企业纳入重污染天气绩效分级，制定“一厂一策”应急减排清单，实现应纳尽纳；引导重点企业在秋冬季安排停产检修计划，减少冬季和采暖期排放。推进重点行业深度治理实施全工况脱硫脱硝提标改造，加大无组织排放治理力度，深度开展工业炉窑综合整治，全面提升电解铝、活性炭、硅冶炼、纯碱、电石、聚氯乙烯、石化等行业污染治理水平。 | 本项目不属于高耗能高排放低水平项目；不属于重点行业企业 | 符合 | | 【A1.2-1】严格控制缺水地区、水污染严重区域和敏感区域高耗水高污染行业发展。 | 本项目不属于高耗水高污染行业 | 符合 | | 【A1.2-2】建设项目用地原则上不得占用永久基本农田，确需占用永久基本农田的建设项目须符合《中华人民共和国基本农田保护条例》中相关要求，占用耕地、林地或草地的建设项目须按照国家、自治区相关补偿要求进行补偿。 | 本项目不占用基本农田 | 符合 | |  | 【A1.2-3】以用途变更为住宅、公共管理与公共服务用地的地块为重点，严格建设用地准入管理和风险管控，未依法完成土壤污染状况调查或风险评估的地块，不得开工建设与风险管控和修复无关的项目。 | 本项目不涉及相关内容 | -- | | 【A1.3-2】对不符合国家产业政策、严重污染水环境的生产项目全部予以取缔。 | 本项目不属于严重污染水环境的生产项目 | 符合 | | A1.4其它布局  要求 | 【A1.4-1】一切开发建设活动应符合国家、自治区主体功能区规划自治区和各地颁布实施的生态环境功能区划、国民经济发展规划、产业发展规划、国土空 | 本项目与区域主体功能区划目标相协调，符合规划及规划环评要求 | 符合 | | A2污染物排放管控 | A2.1污染物削减/替代要求 | 【A2.1-1】新、改、扩建重点行业建设项目应符合“三线一单”、产业政策、区域环评、规划环评和行业环境准入管控要求。重点区域的新、改、扩建重点行业建设项目应遵循重点重金属污染物排放“减量替代”原则。 | 不属于重点行业建设项目 | 符合 | | 【A2.1-3】促进大气污染物与温室气体协同控制。实施污染物和温室气体协同控制，实现减污降碳协同效应。开展工业、农业温室气体和污染减排协同控制研究，减少温室气体和污染物排放。强化污水、垃圾等集中处置设施环境管理，协同控制氢氟碳化物、甲烷、氧化亚氮等温室气体。加强节约能源与大气污染防治协同有效衔接促进大气污染防治协同增效。 | 不涉及 | -- | | A2.2污染控制  措施要求 | 【A2.2-2】实施重点行业氮氧化物等污染物深度治理。  钢铁、水泥、焦化行业超低排放改造。推进玻璃、陶瓷、铸造、铁合金、有色、煤化和石化等行业采取清洁生产、提标改造、深度治理等综合措施。加强自备燃煤机组污染治理设施运行管控，确保按照超低排放标准运行。针对铸造、铁合金、焦化、水泥、砖瓦、石灰耐火材料、金属冶炼以及煤化工、石油化工等行业，严格控制物料储存、输送及生产工艺过程无组织排放。重点涉气排放企业逐步取消烟气旁路，因安全生产无法取消的，安装在线监控系统。 | 本项目不产生氮氧化物。 | -- | |  | 【A2.2-4】强化用水定额管理。推进地下水超采综合治理。开展河湖生态流量（水量）确定工作，强化生态用水保障。 | 项目生产过程中产生的废水采取分类处理、分类回用，水重复利用，减少新鲜水资源的消耗。 | 符合 | | 【A2.2-5】持续推进伊犁河、额尔齐斯河、额敏河、玛纳斯河、乌伦古湖、博斯腾湖等流域生态治理，加强生态修复。推动重点行业重点企业绿色发展，严格落实水污染物排放标准。加强农副食品加工、化工、印染、棉浆粕、粘胶纤维等企业综合治理和清洁化改造。 | 不涉及 | -- | | A2.2污染控制  措施要求 | 【A2.2-6】推进地表水与地下水协同防治。以傍河型地下水饮用水水源为重点，防范受污染河段侧渗和垂直补给对地下水污染。加强化学品生产企业、工业聚集区、矿山开采区等污染源的地表、地下协同防治与环境风险管控。加强工业污染防治。推动重点行业、重点企业绿色发展，严格落实水污染物排放标准和排污许可制度。加强农副食品加工、化工、印染、棉浆粕、粘胶纤维、制糖等企业综合治理和清洁化改造。支持企业积极实施节水技术改造，加强工业园区污水集中处理设施运行管理，加快再生水回用设施建设，提升园区水资源循环利用水平。 | 本项目生产废水经配套污水处理站处理后进入下水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂深度处理后达标排放。不会超过用水总量控制指标 | 符合 | | 【A2.2-9】加强种植业污染防治。深入推进化肥农药减量增效，全面推广测土配方施肥，引导推动有机肥、绿肥替代化肥，集成推广化肥减量增效技术模式，加强农药包装废弃物管理。实施农膜回收行动，健全农田废旧地膜回收利用体系，提高废旧地膜回收率。推进农作物秸秆综合利用，不断完善秸秆收储运用体系，形成布局合理、多元利用的秸秆综合利用格局。 | 不涉及 | -- | | A3环境风险防控 | A3.1人居环境要求 | 【A3.1-1】建立和完善重污染天气兵地联合应急预案、预报预警应急机制和会商联动机制。“乌一昌一石”区域内可能影响相邻行政区域大气环境的项目，兵地间、城市间必须相互征求意见。 | 不涉及 | -- | |  | 【A3.1-3】强化重污染天气监测预报预警能力，建立和完善重污染天气兵地联合应急预案、预警应急机制和会商联动机制，加强轻、中度污染天气管控。 | 不涉及 | -- | | A3.2联防联控要求 | 【A3.2-2】依法推行农用地分类管理制度，强化受污染耕地安全利用和风险管控。因地制宜制定实施安全利用方案，鼓励采取种植结构调整等措施，确保受污染耕地全部实现安全利用。 | 不涉及 | — | | 【A3.2-3】加强新污染物多环境介质协同治理。排放重点管控新污染物的企事业单位应采取污染控制措施，达到相关污染物排放标准及环境质量目标要求；按照排污许可管理有关要求，依法申领排污许可证或填写排污登记表，并在其中载明执行的污染控制标准要求及采取的污染控制措施。排放重点管控新污染物的企事业单位和其他生产经营者应按照相关法律法规要求，对排放（污）口及其周边环境定期开展环境监测，评估环境风险，排查整治环境安全隐患，依法公开新污染物信息，采取措施防范环境风险。土壤污染重点监管单位应严格控制有毒有害物质排放，建立土壤污染隐患排查制度防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散。 | 不涉及 | -- | | A3环境风险防控 | 【A3.2-4】加强环境风险预警防控。加强涉危险物企业、涉重金属企业、化工园区、集中式饮用水水源地及重点流域环境风险调查评估，实施分类分级风险管控，协同推进重点区域、流域生态环境污染综合防治、风险防控与生态修复。 | 不涉及 | 符合 | | 【A3.2-5】强化生态环境应急管理。实施企业突发生态环境应急预案电子化备案，完成县级以上政府突发环境事件应急预案修编。完善区域和企业应急处置物资储备系统，结合新疆各地特征污染物的特性，加强应急物资储备及应急物资信息化建设，掌握社会应急物资储备动态信息，妥善应对各类突发生态环境事件。加强应急监测装备配置，定期开展应急演练，增强实战能力。 | 不涉及 | 符合 | |  | 【A3.2-6】强化兵地联防联控联治，落实兵地统一规划、统一政策统一标准、统一要求、统一推进的防治管理措施，完善重大项目环境影响评价区域会商、重污染天气兵地联合应急联动机制。建立兵地生态环境联合执法和联合监测长效机制。 | 不涉及 | -- | | A4资源利用要求 | A4.1水资源 | 【A4.1-1】自治区用水总量2025年、2030年控制在国家下达的指标内。 | 本项目生产废水经配套污水处理站处理后进入下水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂深度处理后达标排放。不会超过用水总量控制指标 | 符合 | | 【A4.1-2】加大城镇污水再生利用工程建设力度，推进区域再生水循环利用，到2025年，城市生活污水再生利用率力争达到60%。  【A4.1-3】加强农村水利基础设施建设，推进农村供水保障工程，农村自来水普及率、集中供水率分别达到99.3%、99.7%。 | 不涉及 | -- | | 【A4.1-3】地下水资源利用实行总量控制和水位控制。取用地下水资源，应当按照国家和自治区有关规定申请取水许可。地下水利用应当以浅层地下水为主。 | 本项目生产废水经配套污水处理站处理后进入下水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂深度处理后达标排放。不会超过用水总量控制指标 | 符合 | | A4.2土地资源 | 【A4.2-1】土地资源上线指标控制在最终批复的国土空间规划控制指标内。 | 项目对土地资源占用较少，土地资源消耗符合要求 | 符合 | | A4.3能源利用 | 【A4.3-1】单位地区生产总值二氧化碳排放降低水平完成国家下达指标。  【A4.3-2】到2025年，自治区万元国内生产总值能耗比2020年下降14.5%。  【A4.3-3】到2025年，非化石能源占一次能源消费比重达18%以上 | 不涉及 | 符合 | |  | 【A4.3-4】鼓励使用清洁能源或电厂热力、工业余热等替代锅炉炉窑燃料用煤。 | 本项目采用电锅炉进行生产供热，供暖采用电采暖。 | 符合 | | A4.4禁燃区要求 | 【A4.4-1】在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施。已建成的，应当在规定期限内改用清洁能源。 | 本项目不涉及煤炭的消耗，不涉及燃用高污染燃料的设施 | 符合 | |  | A4.5资源综合利用 | 【A4.5-1】加强固体废物源头减量、资源化利用和无害化处置，最大限度减少填埋量。推进工业固体废物精细化、名录化环境管理，促进大宗工业固废综合利用、主要农业废弃物全量利用。加快构建废旧物资回收和循环利用体系，健全强制报废制度和废旧家电、消费电子等耐用消费品回收处理体系，推行生产企业“逆向回收”模式。以尾矿和共伴生矿、煤矸石、炉渣、粉煤灰、脱硫石膏、冶炼渣、建筑垃圾等为重点，持续推进固体废物综合利用和环境整治不断提高大宗固体废物资源化利用水平。推行生活垃圾分类，加快建设县（市）生活垃圾处理设施，到2025年，全疆城市生活垃圾无害化处理率达到99%以上。 | 本项目一般工业固体废物均合理处置，不合格产品、过期产品、隔油池油污、豆渣、生牛乳废渣分别收集后外售给肥料厂制造肥料；职工生活垃圾和废卤渣收集后交由环卫部门处置；废包装材料收集后外售给废品回收站；软水制备的废RO膜更换时由厂家回收；废活性炭集中收集后暂存于危废贮存间定期交由有危废处置资质的单位处置；污水处理站污泥一部分用作活性污泥参与好氧系统培养活性菌，剩余部分脱水后拉运至垃圾填埋场填埋，均能够妥善处理。 | 符合 | | 【A4.5-2】推动工业固废按元素价值综合开发利用，加快推进尾矿（共伴生矿）、粉煤灰、煤矸石、冶炼渣、工业副产石膏、赤泥、化工废渣等工业固废在有价组分提取、建材生产、市政设施建设、井下充填、生态修复、土壤治理等领域的规模化利用。着力提升工业固废在生产纤维材料、微晶玻璃、超细化填料、低碳水泥、固废基高性能混凝土、预制件、节能型建筑材料等领域的高值化利用水平。 | 符合 | | 【A4.5-3】结合工业领域减污降碳要求，加快探索钢铁、有色、化工、建材等重点行业工业固体废物减量化路径，全面推行清洁生产全面推进绿色矿山、“无废”矿区建设，推广尾矿等大宗工业固体废物环境友好型井下充填回填，减少尾矿库贮存量。推动大宗工业固体废物在提取有价组分、生产建材、筑路、生态修复、土壤治理等领域的规模化利用。 | 符合 |  4.与巴音郭楞蒙古自治州“三线一单”生态环境分区管控方案的符合性分析 根据《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评〔2016〕150号）：“为适应以改善环境质量为核心的环境管理要求，切实加强适应以改善环境质量为核心的管理要求，切实加强环境影响评价管理，落实生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单”约束。  同时根据《关于印发巴音郭楞蒙古自治州“三线一单”生态环境分区管控动态更新成果（2023年）的通知》（巴政办发〔2024〕32号）分析本项目符合性情况，见表1-2所示。  表1-2与巴州“三线一单”符合性分析一览表   | 文件要求 | | 本项目 | 符合性 | | --- | --- | --- | --- | | 空间  布局 | 按照“生态功能不降低、面积不减少、性质不改变”的基本要求，对划定的生态保护红线实施严格管控，保障和维护国家生态安全的底线和生命线 | 本项目位于新疆巴州库尔勒市兰干乡兰干村（库尔勒市食品加工产业小镇内），项目不涉及生态保护红线区域 | 符合 | | 环境质量底线 | 全州水环境质量持续改善，开都河、塔里木河、迪那河、车尔臣河、黄水沟5条河流13个监测断面稳定达到Ⅱ类水（塔里木河氟化物不参与考核，其他指标均为Ⅱ类），孔雀河4个监测断面达到II类水，博斯腾湖17个重点点位中1、7、14监测点均值Ⅲ类，其余监测点均值Ⅳ类;受污染地表水体得到有效治理，饮用水安全保障水平持续提升，地下水超采得到严格控制，地下水水质保持稳定。全州环境空气质量有所提升，SO2、NO2浓度长期维持在较低水平，达到环境空气质量一级标准;逐步减少颗粒物排放，PM10、PM2.5平均浓度分别低于81ug/m3、31.5ug/m3（库尔勒市，扣除沙尘天气影响），空气优良天数比例大于75.2%（库尔勒市），重污染天数持续减少，沙尘影响严重地区做好防风固沙、生态环境保护修复等工作；全州土壤环境质量保持稳定，受污染耕地安全利用率达到98%以上，污染地块安全利用率不低于93%，土壤环境风险得到进一步管控。 | 本项目施工期废水经临时沉淀池收集后用于施工场地洒水抑尘，运营期综合废水经配套污水处理站处理后进入下水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂深度处理，不排放至附近地表水体，不会影响区域环境质量。  本项目建设区隶属库尔勒市，项目区域环境空气属于《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二类功能区，根据库尔勒市孔雀公园自动监测站2023年的监测数据，项目选址区域环境空气质量为不达标区。项目施工过程中要加强管理，制定相应的扬尘治理措施，项目运行后产生废气经有效环保措施处理后，基本不会影响周边空气质量。  本工程所在区域声环境属于《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类声功能区；区域环境质量现状较好，具有相应的环境容量，施工期和运营期应当选用低噪声设备，并采取减振措施，加强设备的管理和维护，对周围环境影响较小。  项目产生的固体废物全部妥善处理，不会对周围环境产生影响； | 符合 | | 资源利用上线 | 强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、能源消耗等达到国家、自治区下达的总量和强度控制目标。加快低碳发展，提升碳汇能力，做好碳达峰和碳中和工作 | 本项目不属于高能耗、高污染、资源型项目，用水来自兰干乡供水管网供水，用电来自兰干乡供电管网。项目营运期通过内部管理、设备选择、生产工艺选择、污染治理等方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破所在区域的资源利用上线。符合资源利用上线要求。 | 符合 |  综上所述，项目符合巴音郭楞蒙古自治州“三线一单”生态环境分区管控要求。 **5.《巴音郭楞蒙古自治州生态环境准入清单》（2023年）符合性分析**。  本工程建设地点位于新疆巴州库尔勒市兰干乡兰干村（库尔勒市食品加工产业小镇内），根据《巴音郭楞蒙古自治州生态环境准入清单》（2023年），本工程所在环境管控单元管控要求详见表1-3。   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 环境管控  单元编码 | ZH65280120006 | 本项目情况 | 相符性 | | 环境管控单元名称 | 库尔勒市兰干乡工业水污染物重点管控区 | | 环境管控单元类别 | 重点管控单元 | | 空间布局约束 | 1.杜绝“十小”企业死灰复燃。将其他不能稳定达标排放的工业企业废水治理工作纳入年度计划并进行改造。  2.强化环境准入，促进产业升级。禁止不符合国家、自治区和地区产业政策，已列入淘汰生产能力、工艺和产品目录的项目建设。优化高耗水、重污染工业项目的布局与发展，逐步淘汰落后工艺和设备。 | 本项目属于其他农副食品加工项目，不属于“十小”企业。符合库尔勒市兰干乡生态环境准入清单中重点以养殖业、农副产品加工为主、林果加工业的单元特点。 | 符合 | | 污染物  排放管控 | 1.全面推行排污许可。全面完成重点污染源排污许可证的核发工作，加强日常监督检查，依法查处违反排污许可证管理规定的行为。以改善水质、防范环境风险为目标，将污染物排放种类、浓度、总量、排放去向等纳入许可证管理范围，实现对排污单位环境管理要求的全方位规范和全过程监管。  2.加快产业结构转型升级，完善农副产品加工业等工业企业污染治理设施，推进工业污水达标排放。 | 本项目在报批环评报告表后、项目实际发生排污行为之前，将根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》（生态环境部令第11号，2019年12月20日）申请排污许可证，作为本项目合法运行的前提。  本项目生产、生活废水和产业小镇内生产、生活废水经配套污水处理站处理后达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表3三级排放限值标准后排入市政污水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂深度处理。 | 符合 | | 环境风险防控 | 1.严格环境风险控制。防范环境风险，定期评估工业集聚区环境和健康风险，加强预案管理， 落实防控措施，排除水污染隐患。  2.加强对地下水、地表水污染的动态监测，禁止利用渗坑、渗井排放工业废水和生活污水，控制或杜绝污染。 | 本项目位于库尔勒市兰干乡兰干村（库尔勒市食品加工产业小镇内），项目建成后企业会根据项目现状编制突发环境事件应急预案。  本项目生产、生活废水和产业小镇内生产、生活废水经配套污水处理站处理后达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表3三级排放限值标准后排入市政污水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂深度处理。 | 符合 | | 资源利用效率 | 1.节约水资源。一是提高水资源利用效率（从农业方面、工业方面和生活用水方面进行）；二是调整优化产业结构；三是调整生态环境用水；四是加强水资源综合利用。  2.合理配水。保障生态用水的条件下，先生活，后生产，再农业。 | 本项目生产、生活废水和产业小镇内生产、生活废水经配套污水处理站处理后达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表3三级排放限值标准后排入市政污水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂深度处理后综合利用。 | 符合 |  6.与《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）符合性 表1-4 与食品生产通用卫生规范符合性分析   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 类别 | 管控要求 | 符合性分析 | | 选址 | 厂区不得选择对食品有显著污染的区域；不能选择在有害废弃物以及粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址；不宜选择在易发生洪涝灾害的地区；不宜选择有虫害滋生的潜在场所。 | 本项目选址位于新疆巴州库尔勒市兰干乡兰干村（库尔勒市食品加工产业小镇内），重点以养殖业、农副食品加工业为主，项目周边不涉及高污染企业。 | | 厂区环境 | 厂区应合理布局，各功能区域划分清楚，并有适当的别离或分隔措施，防止交叉污染；厂区内道路应铺设混凝土、沥青、或者其他硬质材料；厂区绿化应与生产车间保持适当间隔，植被应定期维护，以防止虫害孳生；厂区应有适当的排水系统。 | 本项目厂区设计合理布局，生产区、污水处理站、生活区均分隔建设，厂区道路均设计水泥硬化，并在厂区周边设置绿化带，由专人定期维护管理；项目建设排水系统。 | | 内部构造 | 建筑内部结构应易于维护、清洁和消毒，应采用适当的耐用材料建造 | 项目生产车间内部构造采用符合国家标准的无毒、无味、防霉、不易脱落、易于清洁等钢材建造。 | | 供水设置 | 供水设施应保证水质、水压、水量及其他需要符合生产需要 | 项目用水拟接入兰干乡供水管网，用水有保障。 | | 排水设施 | 排水系统的设计和建造应保证排水畅通、便于清洁维护；污水排放前应经适当方式处理，以符合国家污水排放的相关标准。 | 本项目拟建设1座污水处理能力150m3/d的污水处理站，与库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂签订协议，处理污水排放满足《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表3三级排放限值标准后排入污水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂处理。 | | 废弃物存放设施 | 应配备设计合理、防止渗漏、易于清洁的存放废弃物的专用设施；车间内存放废弃物的设施和容器应标识清晰。必要时应在适当地点设置废弃物临时存放设施，并依废弃物特性分类存放 | 本项目运营期针对不同类型的固体废弃物，设置不同的暂存场所，并设置标识标牌，合理分类处理。 | | 通风设施 | 应具有适宜的自然通风或人工通风措施；必要时应通过自然通风或机械设施有效控制生产环境的温度和湿度。通风设施应避免空气从清洁度要求低的作业区域流向清洁度要求高的作业区域 | 本项目生产车间设置换气扇进行室内外通风换气。 |  7.与其他相关政策符合性分析 表1-5 本项目与其他相关政策符合性分析一览表   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **具体要求** | | **本项目情况** | **相符性** | | **与《关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37号）相符性分析** | | | | | 加强工业企业大气污染综合治理。全面整治燃煤小锅炉。加快推进集中供热、“煤改气”、“煤改电”工程建设，到2017年，除必要保留的以外，地级及以上城市建成区基本淘汰每小时10蒸吨及以下的燃煤锅炉，禁止新建每小时20蒸吨以下的燃煤锅炉；其他地区原则上不再新建每小时10蒸吨以下的燃煤锅炉。在供热供气管网不能覆盖的地区，改用电、新能源或洁净煤，推广应用高效节能环保型锅炉。 | | 本次新建一台330kw电热水锅炉。 | 符合 | | 严控“两高”行业新增产能。修订高耗能、高污染和资源性行业准入条件，明确资源能源节约和污染物排放等指标。有条件的地区要制定符合当地功能定位、严于国家要求的产业准入目录。严格控制“两高”行业新增产能，新、改、扩建项目要实行产能等量或减量置换。 | | 本项目不属于“两高”行业。 | 符合 | | 加快淘汰落后产能。结合产业发展实际和环境质量状况，进一步提高环保、能耗、安全、质量等标准，分区域明确落后产能淘汰任务，倒逼产业转型升级。 | | 根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，项目不属于鼓励类、限制类、淘汰类，本项目属于允许类。 | 符合 | | **与《新疆维吾尔自治区国民经济和社会发展第十四个五年规划和2035年远景目标纲要》相符性分析** | | | | | 加强能耗“双控”管理，严格控制能源消费增量和能耗强度。优化能源消费结构，对“乌—昌—石”“奎—独—乌”等重点区域实施新建用煤项目煤炭等量或减量替代。 | | 本项目区不属于重点区域。 | 符合 | | 持续开展大气污染防治。加强工业污染源整治，实行采暖季重点行业错峰生产，推动工业污染源全面达标排放。 | | 本项目新建一台330kw电锅炉，废气经处理后可达标排放。 | 符合 | | **与《关于开展自治区2022年度夏秋季大气污染防治“冬病夏治”工作的通知》相符性分析** | | | | | 加快推进燃煤锅炉超低排放改造和燃气锅炉低氮燃烧改造。2022年10月底前，县级及以上城市建成区淘汰30%现有35蒸吨/小时及以下的燃煤锅炉。 | | 本次新建一台330kw电锅炉，不属于35蒸吨以下的燃煤锅炉。 | 符合 | | **与《关于印发新疆维吾尔自治区大气污染防治行动计划实施方案的通知》（新政发〔2014〕35号）相符性分析** | | | | | 提高重点区域污染防治水平。国家和自治区大气污染联防联控区域内新建火电、钢铁、石化、水泥、有色金属冶炼、化工等企业以及燃煤锅炉要执行大气污染物特别排放限值，现有企业要按规定时限达到大气污染物特别排放限值要求，对达不到要求的，要采取限期治理、关停等措施。 | | 本次新建一台330kw电热水锅炉。 | 符合 | | 实施燃煤锅炉整治。加快热力和燃气管网建设，通过热电联产、集中供热等工程建设，到2017年底，除必要保留的以外，全区城市建成区基本淘汰每小时10蒸吨及以下燃煤锅炉，禁止新建每小时20蒸吨以下燃煤锅炉。 | | 本次新建一台330kw电热水锅炉 | 符合 | | **《新疆维吾尔自治区环境保护条例》** | | | | | 建设项目环境影响评价文件中规定建设的环境保护设施，应当与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。  建设单位在改建、扩建建设项目时，应当同时治理与建设项目有关的原有污染源。 | | 本项目采用的环保设施已与主体工程同时设计。 | 符合 | | **《巴音郭楞蒙古自治州生态环境“十四五”规划》** | | | | | 深入实施燃煤锅炉、工业炉窑综合治理。城市建成区35蒸吨/小时及以下的燃煤锅炉全部淘汰或实施清洁能源替代； | | 本次新建本次新建一台330kw电热水锅炉 | 符合 | | **与国务院关于印发《空气质量持续改善行动计划》的通知（国发〔2023〕24号）符合性分析** | | | | | 各地要将燃煤供热锅炉替代项目纳入城镇供热规划。县级及以上城市建成区原则上不再新建35蒸吨/小时及以下燃煤锅炉，重点区域原则上不再新建除集中供暖外的燃煤锅炉。 | | 本次新建一台330kw电热水锅炉 | 符合 | | **《关于自治州固体废物污染防治实施方案的通知》（巴政办发〔2018〕79号）** | | | | | 经信部门组织开展全州冶炼废渣、粉煤灰、煤矸石、脱硫石膏等大宗固体废物综合利用的排查工作，加强对大宗工业固体废物综合利用的行业管理。 | 本项目一般工业固体废物均合理处置，不合格产品、过期产品、隔油池油污、豆渣、生牛乳废渣分别收集后外售给肥料厂制造肥料；职工生活垃圾和废卤渣收集后交由环卫部门处置；废包装材料收集后外售给废品回收站；软水制备的废RO膜更换时由厂家回收；废活性炭集中收集后交由有危废处置资质的单位处置；污水处理站污泥一部分用作活性污泥参与好氧系统培养活性菌，剩余部分脱水后拉运至垃圾填埋场填埋，均能够妥善处理。 | | 符合 | | | |

二、建设项目工程分析

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 建设内容 | 1、项目背景 库尔勒市食品加工产业小镇总体定位为库尔勒市重要的农副产品加工基地，为加速园区农副产品加工产业发展，库尔勒市兰干乡兰干村村民委员会拟引进凉皮、牛筋面、豆制品、卤制品、牛杂和羊杂、酸奶和乳制品等农副食品加工入驻食品加工产业小镇。为加速引进企业，村民委员会提出建设本项目，本项目配套的污水处理站收集处理本项目运营期产生的生产废水和食品加工产业小镇内生产废水。 2、主要建设内容 库尔勒市兰干乡速冻食品加工项目位于新疆巴州库尔勒市兰干乡兰干村（库尔勒市食品加工产业小镇内），项目中心坐标为东经：86°02'52.108"北纬41°45′36.894″。项目区东侧为香梨园、南侧为香梨园、西侧闲置板房，北侧为库尔勒市兰干乡精酿啤酒厂。项目总投资850万元，建设性质为新建。项目地理位置详见附图1，周边位置关系详见附图2。  本项目总占地面积2479.20m2，总建筑面积2540.69m2。主要建设内容包括建设1栋生产车间1148.73m2，1栋办公室90.00m2，配套污水处理站房50m2，危废暂存间6m2，并对项目区域内给排水管网进行改造。根据建筑面积判断为小型工程。  建设内容及规模：购置凉皮一体化生产设备和牛筋面生产设备各3套，年产凉皮240t，牛筋面180t；购置卤制品一体化生产设备3套，年产卤制品450t；购置豆制品一体化生产设备3套，年产豆制品300t；酸奶、乳制品一体化生产设备3套，年产600t；配套安装一套污水处理设施及管网，用于本项目及本食品加工园内生产废水的处理。  项目主要建设内容详见表2-1，主要生产设备见表2-2。  表2-1主要工程建设内容   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 类别 | 项目名称 | | | 工程内容 | | | 主体工程 | 速冻食品加工车间 | | | 框架结构2层建筑，建筑面积为2479.2m2；购置安装凉皮一体化生产设备、卤制品一体化生产设备、豆制品一体化生产设备、酸奶、乳制品一体化生产设备；仓库区、成品库区；具体分区待商户入驻时分区划定 | | | 辅助工程 | 办公室 | | | 框架结构，地上一层建筑，建筑面积90.00m2 | | | 污水处理用房 | | | 钢架结构1F建筑，建筑面积120m2 | | | 危废贮存间 | | | 1间，6m2 | | | 储运工程 | 冷库 | | | 用于原料和成品的冷藏和速冻（制冷剂是：[共沸剂](https://baike.baidu.com/item/%E5%85%B1%E6%B2%B8%E5%89%82/9307840?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/R507/_blank)R507），占地面积400m2，位于厂房西侧，库容1800m3，原料和成品的冷藏控制温度为-18℃，速冻温度控制为-35℃。 | | | 公用工程 | 给水 | | | 兰干乡供水管网 | | | 供电 | | | 国家电网 | | | 供热 | | | 本项目生产、生活供热水由新增300KW电热水锅炉提供，冬季生活供热采用电采暖 | | | 排水 | | | 本项目生产、生活废水和产业园内生产、生活废水经配套污水处理站（处理能力150m3/d）处理达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表3三级排放限值标准后排入市政污水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂深度处理。 | | | 环保工程 | 废水 | | | 项目区员工生活污水经化粪池（80m3）同生产废水经配套污水处理站处理后排入兰干乡污水管网最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂处理 | | | 废气 | | | 淀粉装卸、投料产生的粉尘采取在封闭式厂房内进行各项操作；炒制和煎炸等产生的油烟废气经高效油烟净化设施收集处理后经专用烟道引至屋顶排放；配套污水处理设施产生的恶臭通过增大周边绿化面积等措施；生产过程中产生的异味采取加强加工区通风以及通过对不合格产品日产日清可以有效消除异味；污水处理站恶臭采用活性炭吸附后，通过15m高排气筒排放。 | | | 噪声 | | | 生产装置均安置在车间内，选用低噪声设备，合理布局，增加绿化隔音 | | | 固废处置 | 一般固废 | | 本项目一般工业固体废物均合理处置，不合格产品、过期产品、隔油池油污、豆渣、生牛乳废渣分别收集后外售给肥料厂制造肥料；废卤渣收集后交由环卫部门处置；废包装材料收集后外售给废品回收站；软水制备的废RO膜更换时由厂家回收；污水处理站污泥一部分用作活性污泥参与好氧系统培养活性菌，剩余部分脱水后拉运至垃圾填埋场填埋，均能够妥善处理。 | | 危险废物 | | 废活性炭收集后暂存于危废贮存间定期交由有危废处置资质的单位处置。 | | 生活垃圾 | | 分类收集后，委托环卫部门统一清运。 |   表2-2主要设备一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 设备名称 | 设备数量 | 功能 | 规格及型号 | | **一、** | **凉皮、牛筋面生产线** | | | | | 1 | 凉皮机 | 6台 | 凉皮生产线 | 双螺旋洗面机（不锈钢） | | 2 | 全自动牛筋面机 | 6台 | 牛筋面生产线 | / | | 3 | 蒸柜 | 3台 | 提供蒸汽 | LSS0.1-0.8-Y.Q | | 4 | 纯水机 | 3台 | 制备纯水 | JYEB-60型 | | 5 | 搅拌机 | 3台 | 凉皮生产线 | LS50kg | | 6 | 粉碎机 | 3台 | 凉皮生产线（调味制品） | / | | **二、** | **豆制品、卤制品** | | | | | 序号 | 名称 | 数量 | 功能 | 规格及型号 | | 1 | 洗豆池 | 3个 | 清洗 | / | | 2 | 浸泡池 | 3个 | 浸泡 | / | | 3 | 磨浆机 | 3台 | 磨浆、分离 | / | | 4 | 蒸煮桶 | 3个 | 蒸煮 | 容量：150kg/个 | | 5 | 蒸箱 | 1台 | / | | 6 | 压机 | 3台 | 压制成型 |  | | 7 | 不锈钢卤锅 | 6台 | 卤制品生产线 | / | | 8 | 食品成型机 | 6台 | 卤制品生产线 | / | | 9 | 油炸锅 | 6台 | 卤制品生产线 | / | | 10 | 包装/分装机 | 6台 | 卤制品生产线 | / | | **三、** | **乳制品、酸奶制品** | | | | | 序号 | 名称 | 数量 | 功能 | 规格及型号 | | 1 | 桶式过滤器 | 3台 | 酸奶乳制品生产线 | 管道式 | | 2 | 净乳机 | 3台 | 酸奶乳制品生产线 | 1t | | 3 | 奶仓 | 6台 | 酸奶乳制品生产线 | 1.5t，保温、搅拌 | | 4 | 奶泵 | 3台 | 酸奶乳制品生产线 | 5t，ABB电机 | | 5 | CIP泵 | 3台 | 酸奶乳制品生产线 | 5t，ABB电机 | | 6 | 高剪切罐 | 3台 | 酸奶乳制品生产线 | 1000L，方形，底部乳化 | | 7 | 调配罐 | 3台 | 酸奶乳制品生产线 | 1000L，加热保温 | | 8 | 电加热器 | 3台 | 酸奶乳制品生产线 | 不锈钢 | | 9 | 调配平台 | 3座 | 酸奶乳制品生产线 | ABB电机 | | 10 | 无菌罐平台 | 3座 | 酸奶乳制品生产线 | ABB电机 | | 11 | 酸碱中和储罐 | 3台 | 酸奶乳制品生产线 | 圆筒式 | | 12 | 臭氧消毒设备 | 3台 | 酸奶乳制品生产线 | / | | 13 | 纯水制备设备 | 3套 | 酸奶乳制品生产线 | 制备生产用净水 | | 14 | 组合式 | 3套 | 酸奶乳制品生产线 | 带板式加热 | | 15 | 奶泵 | 3台 | 酸奶乳制品生产线 | 3t，ABB电机 | | 16 | 全自动控制系统 | 3套 | 酸奶乳制品生产线 | / | | 17 | 隔膜泵 | 6台 | 酸奶乳制品生产线 | / | | 18 | CIP塑料桶 | 3台 | 酸奶乳制品生产线 |  | | 19 | 奶泵 | 3台 | 酸奶乳制品生产线 | 3t | | 20 | 可管式制冷机组 | 3套 | 酸奶乳制品生产线 | / | | 21 | 水罐 | 3台 | 酸奶乳制品生产线 |  | | **四、** | **配套污水处理设施** | | | | | 1 | 单座一体化污水处装置主体 | 1套 | / | 150m³/d | | 2 | 电磁流量计 | 1台 | / |  | | 3 | 液位控制器 | 2套 | / | 3m\*2.5m\*3m | | 4 | 曝气风机 | 2台 | / | HC-50S | | 5 | 缺氧池填料及支架 | 27m³ | / | 立体组合填料 | | 6 | 好氧池填料及支架 | 54m³ | / | 组合填料 | | 7 | 曝气器及曝气管道 | 70套 | / | dn215 | | 8 | 二沉池及斜管 | 4.5m³ | / | / | | 9 | 污泥泵 | 1台 | / | 0.75kw | | 10 | 消毒计量泵 | 1台 | / |  | | 11 | 消化液回流泵 | 1台 | / | QW10，扬程8m，功率0.75Kw | | 12 | 次氯酸钠发生器 | 1套 | / | / | | 13 | 中水池提升泵 | 2台 | / | 1.1kw， | | 14 | 超越水泵 | 1台 | / | 1.1kw | | 15 | 管道、阀门、管件 | 1批 | / | / | | 16 | 电器控制 | 1台 | / | PLC控制柜 | | 17 | 电线电缆 | 1批 | / | / | | 18 | 防渗化粪池 | 1台 | / | 80立方 | | 19 | 气浮机 | 1台 | / | 外型尺寸3m\*2.2m\*2.2m，  （含爬梯） | | 20 | 气浮机配件 | 1台 | / | / | | 21 | 气浮机设备间 | 1台 | / | / | | 22 | 设备间 | 1座 | / | 3m\*4m\*2.6m | | **五** | **锅炉** | | | | | 1 | 常压一体化电热水锅炉 | 1套 | / | 300kW |  2.产品方案项目具体产品方案详见下表 **表2-3 产品方案一览表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **名称** | | **单位** | **数量** | | 1 | 面食类 | 凉皮 | t/a | 240 | | 2 | 牛筋面 | t/a | 180 | | 3 | 豆制品 | 豆腐、豆制品等 | t/a | 300 | | 4 | 卤制品 | 鸭翅鸡腿等 | t/a | 450 | | 5 | 包装生鲜食品 | 净菜、牛杂、羊杂等 | t/a | 600 | | 6 | 酸奶、乳制品 | 酸奶、乳制品等 | t/a | 600 |  3、原辅材料消耗 （1）生产用原辅料  本项目原辅材料及能源消耗情况见表2-4。  表2-4 本项目原辅材料及能源消耗一览表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 单位 | 年用量 | 来源 | 储存位置 | | **凉皮** | | | | | | | 1 | 小麦面粉 | t/a | 280 | 辅料，外购 | 原料区 | | 2 | 凉皮专用面粉 | t/a | 62 | 辅料，外购 | 原料区 | | 3 | 自来水 | t/a | 547.2 | 辅料，外购 | 供水管网 | | 4 | 配套调味料（包含：芝麻酱1t；果仁酱4t；液体调味汁30t；半固态调味酱10t；辣酱油3t） | t/a | 38 | 辅料，外购 | 冷库 | | 5 | 食用盐 | t/a | 2.8 | 辅料，外购 | 原料区 | | 6 | 大豆油 | t/a | 1.2 | 辅料，外购 | 原料区 | | **牛筋面** | | | | | | | 1 | 小麦粉 | t/a | 133.5 | 原料，外购 | 原料区 | | 2 | 米粉、淀粉 | t/a | 23 | 辅料，外购 | 原料区 | | 3 | 自来水 | t/a | 104.3 | 辅料，外购 | 供水管网 | | 4 | 食用盐 | t/a | 1.26 | 辅料，外购 | 原料区 | | 5 | 单双甘油脂肪酸酯 | t/a | 0.3 | 辅料，外购 | 原料区 | | 6 | 葡萄糖 | t/a | 0.1 | 辅料，外购 | 原料区 | | 7 | 大豆油 | t/a | 0.8 | 辅料，外购 | 原料区 | | 注：本项目产品均边生产边出售，销售不完的暂时冷藏，隔天销售，故无食品添加剂。  成品冷库区库温设置为0-5℃，进库温度为15℃。 | | | | | | | **豆制品、卤制品** | | | | | | | 1 | 黄豆 | t/a | 100 | 辅料，外购 | 原料区 | | 2 | 盐卤 | t/a | 0.3 | 辅料，外购 | 豆制品原料区 | | 3 | 无水石膏 | t/a | 0.3 | 辅料，外购 | 豆制品辅料区 | | 4 | 消泡剂 | t/a | 0.1 | 辅料，外购 | 豆制品辅料区 | | 5 | 冷冻肉制品 | t/a | 190 | 辅料，外购 | 牛杂羊杂原料区 | | 6 | 卤味酱料、配料 | t/a | 3 | 辅料，外购 | 卤制品原料区 | | 7 | 食用盐 | t/a | 2 | 辅料，外购 | 卤制品原料区 | | 8 | 味精 | t/a | 0.8 | 辅料，外购 | 卤制品原料区 | | 9 | 葡萄糖酸内脂 | t/a | 0.2 | 辅料，外购 | 卤制品原料区 | |  | 大豆油 | t/a | 0.7 | 辅料，外购 | 卤制品原料区 | | 10 | 包装材料 | t/a | 5 | 辅料，外购 | 卤制品原料区 | | **酸奶、乳制品** | | | | | | | 1 | 生牛乳 | t/a | 500 | 原料 | 酸奶、乳制品生产区 | | 2 | 酸性清洗剂 | t/a | 2.23 | 辅料 | CIP清洗区 | | 3 | 碱性清洗剂 | t/a | 2.25 | 辅料 | CIP清洗区 | | **牛杂和羊杂** | | | | | | | 1 | 牛杂、羊杂 | t/a | 612 | 原料 | 原料区 | | 合计 | | | | | | | 1 | 水 | t/a | 42880 | 供水管网 | - | | 2 | 电 | 万KWh | 20 | 供电管网 | - | | 3 | 天然气 | Nm3/a | 12万 | 供气管网 | - | | **污水处理站** | | | | | | | 1 | 聚丙烯酰胺（PAM） | t/a | 0.0273 | 外购 | - | | 2 | 聚合氯化铝（PAC） | t/a | 4.3 | 外购 | - | | 3 | 去油脂药剂 | t/a | 0.0035 | 外购 | - |   （1）无水石膏  本项目中无水石膏为食品添加剂硫酸钙，在制作豆腐的过程中，起的作用是使豆浆中的大豆蛋白凝结，从而制作成豆腐。  （2）凝固剂 （盐卤）  盐卤又叫苦卤、卤碱，成分为氯化镁、单双硬脂酸甘油酯、大豆油、水。盐卤是将海水或盐湖水制盐后残留于盐池内的母液蒸发冷却后析出氯化镁结晶而形成的卤块，味苦，有毒。盐卤能使蛋白质溶液凝结成凝胶，是中国北方制豆腐常用的凝固剂，但对皮肤、粘膜有很强的刺激作用，并对中枢神经系统有抑制作用。  （3）消泡剂  消泡剂，也称消沫剂，是在食品加工过程中降低表面张力，抑制泡沫产生或消除已产生泡沫的食品添加剂。以每千克黄豆的使用量 计，使用量0.1%左右。  （4）聚合氯化铝（PAC）  聚合氯化铝（PAC）呈白色或黄色树脂状固体，是一种无机高分子混凝剂，  其主要特点主要为絮凝体成型快、活性好、过滤性好，适应 pH 值宽、适应性强、用途广泛，处理后的水中盐分少，能除去重金属及放射性物质对水的污染，有效成分高、便于储存运输等特点。根据设计方提供数据，聚合氯化铝在本项目污水处理中使用量为 80g/t。  （5）聚丙烯酰胺（PAM）  聚丙烯酰胺为水溶性高分子聚合物，白色粉末状颗粒，不溶于大多数有机溶剂，具有良好的絮凝性，可以降低液体之间的摩擦阻力。项目使用 PAM 作为絮凝剂，对废水内的油脂等悬浮物进行凝结。根据设计方提供数据，聚丙烯酰胺在本项目污水处理中使用量为 5g/t。   1. 制冷剂   项目冷库采用507制冷剂。507是一种新型环保制冷剂，产品名称：[共沸剂](https://baike.baidu.com/item/%E5%85%B1%E6%B2%B8%E5%89%82/9307840?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/R507/_blank)R507；产品类别：HFC类；化学成分：R125[五氟乙烷](https://baike.baidu.com/item/%E4%BA%94%E6%B0%9F%E4%B9%99%E7%83%B7/5526494?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/R507/_blank)/ R143三[氟乙烷](https://baike.baidu.com/item/%E6%B0%9F%E4%B9%99%E7%83%B7/8354899?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/R507/_blank)）；外观与性状：常温常压下为无色气体，贮存在钢瓶内是被压缩的液化气体；R507由R125和R143a两种制冷剂按照50%/50%的质量比例混合而成。由于507属于HFC型非共沸环保制冷剂（完全不含破坏臭层的CFC、HCFC），得到目前世界绝大多数国家的认可并推荐的主流低温环保制冷剂，广泛用于中低温的新型商用[制冷设备](https://baike.baidu.com/item/%E5%88%B6%E5%86%B7%E8%AE%BE%E5%A4%87/476333?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/R507/_blank)（超市冷冻冷藏柜、冷库、陈列[展示柜](https://baike.baidu.com/item/%E5%B1%95%E7%A4%BA%E6%9F%9C/6865346?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/R507/_blank)、运输）、制冰设备、[交通运输](https://baike.baidu.com/item/%E4%BA%A4%E9%80%9A%E8%BF%90%E8%BE%93/9649723?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/R507/_blank)制冷设备、船用制冷设备或更新设备，适用于所有R502可正常运作的环境。  通过对照环境保护部、国家发展和改革委员会、工业和信息化部“关于发布《中国受控消耗臭氧层物质清单》的公告”，其中“HFC”不在受控消耗臭氧层物质清单中，因此本项目采用R507制冷剂符合相关规定。 3、项目总平面布置及合理性分析 项目区东侧为香梨园、南侧为香梨园、西侧为闲置板房，北侧为库尔勒市兰干乡精酿啤酒厂。项目平面布置图详见附图3。本项目按照生产装置尽可能联合集中布置、满足生产工艺流程流畅的原则，为贮运及管理等创造有利条件，满足到节约用地，节约投资，经济合理的要求。 4、劳动定员及工作制度 本项目计划配置人员120人，一班制，每班工作8小时，年工作300天，项目不设置员工宿舍。 5、公用工程 （1）供水  本项目用水来自兰干乡供水系统，用水环节主要为职工生活用水、原料清洗用水、食品浸泡用水、蒸煮用水、豆制品磨浆用水、和面用水、锅炉补充用水、软水制备用水、纯水制备用水、CIP清洗（定位清洗）用水和地面清洗用水等，主要污染物为CODCr、BOD5、SS、氨氮和动植物油等。  **职工生活用水**：该企业运行生产过程预计共有120名职工，均不在项目区内食宿，办公职工用水量参考《新疆维吾尔自治区生活用水定额》（新政办发〔2007〕105号）规定以及2010年新疆巴州城镇统计人均用水指标，职工均不在厂区内食宿，用水量按每人平均30L/d计算，则生活用水量为2.7m3/d、810m3/a。  **原料清洗用水**：主要为羊杂、牛杂、辣椒、大蒜、姜和蔬菜等原料的清洗废水和生产设备清洗废水，清洗用水为50m3/d，则年用水量为18250t。  **食品浸泡用水**：根据建设单位提供的经验数据，1kg豆类浸泡后的质量约为2.2kg，则100t豆类浸泡后的质量为220t，计算出豆制品浸泡后含水率在20%~50%之间，含水率取50%，则豆制品浸泡用水为110m3/a（0.37m3/d）；  **蒸煮用水**：根据建设单位提供资料，本项目蒸煮用水量约为0.5m3/d（150m3/a）。  **豆制品磨浆用水：**磨浆用水按照原材料和水的比例1:5，则用水量为5m3/d（150m3/a）。  **凉皮、牛筋面和面用水**：根据业主提供的资料，本项目生产凉皮用粉料342t，按粉料和水平均比例1:1.6计，则生产凉皮用水547.2t；生产牛筋面用粉料156.5t，用水比例为2:1则用水量为104.3t；合计和面用水量为2.17m3/d（651.5m3/a）；  **锅炉补充用水**：本项目电锅炉补水为5m3/h，锅炉工作时间为8h/d，锅炉软水补充量为40m3/d（1200m3/a）；本项目锅炉用水为软水，企业自建一套软水制备系统，软水制备率为80%，采用反渗透处理工艺。则新鲜水补充量为50m³/d（1500m³/a）。  **纯水制备用水**：根据建设单位提供资料，CIP清洗需使用纯水，项目拟设1套纯水处理装置，采用反渗透处理工艺，产水率约为80%，本项目CIP清洗用纯水量为2.4m3/d（720m3/a），则纯水制备环节需消耗新鲜水量为3.0m3/d（900m3/a）。  **CIP清洗（定位清洗）用水**：根据建设单位提供资料，生产线每天需对生产设备及管道进行一次清洗，根据建设单位提供数据，设备及管道清洗用纯水用量为2.4m3/d（720m3/a）。  **设备擦洗用水：**本项目凉皮机、面筋机、搅拌罐需每日擦洗，根据建设单位提供的资料，设备擦洗每日需用水1t，每年工作时间300天，则设备清洗用水量为1m3/d（300m3/a）。  **地面擦洗用水：**本项目车间地面每日擦洗一次，根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2003），本项目为擦洗故取1L/m2，本项目建筑面积为2394.69m2，每天擦洗1次，用水量2.4m3/d。全年擦洗300d，则年用水量为720m3/a。   1. **排水**   **职工生活污水**：职工生活污水排放量按用水量的80%计，则为2.16m3/d、648m3/a。  **原料清洗废水**：根据企业提供资料，项目清洗废水产生量按用水量的80%计，废水产生量为40m3/d（14600t/a），这部分排污水含有少量的悬浮物和油类，经油水分离器分离后进入项目区配套污水处理设施处理。  **食品浸泡废水**：根据业主提供的信息，食品浸泡废水约为60%，即66m3/a（0.22m3/d）；  **蒸煮废水**：根据建设单位提供资料，蒸煮过程中蒸发损耗约为30%，经自带的冷凝器冷凝后作为废水排入配套污水处理站；废水产生量为0.35m3/d（105m3/a）。  **豆制品磨浆废水：**根据建设单位提供资料，磨浆废水按磨浆用水量的70%计算，则废水量为3.5t/a（1050t/a）。  **和面用水**：产品加工过程中会加入水，这部分水全部进入产品不外排；  **锅炉软水制备废水**：本项目锅炉每日补充软水量为40m³/d，新鲜水补充量为50m³/d（15000m³/a）。  **锅炉排污：**项目锅炉运行期间会出现定期排污和连续排污，其锅炉排污量为3.2m3/d（960m3/a）。  **纯水制备废水**：本项目所需的纯水量为2.4m3/d（720m3/a），纯水制备冲洗废水占用水量的20%，则纯水制备废水排水量为0.6m3/d（180m3/a）。  **CIP清洗（定位清洗）废水**：设备及管道清洗废水按用水量的90%计算，则设备清洗废水量为2.16m3/d（648m3/a）。  **设备擦洗废水：**本项目设备擦洗过程会产生清洗废水，擦洗废水产生量约为擦洗用水量的85%，本项目设备擦洗用水量为1m3/d（300m3/a），则擦洗废水产生量约0.85m3/d（255m3/a）。  **地面擦洗废水：**本项目地面擦洗过程会产生擦洗废水，地面擦洗废水产污系数以80%计，则地面擦洗废水排放量约为1.92m3/d，576m3/a。  本项目排水量为64.74m3/d（23695m3/a），经配套污水处理设施处理后排入兰干乡污水管网最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂处理。  项目区水平衡关系见表2-5和图1。  表2-5 项目供排水平衡一览表 单位：m3/d   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 用水环节 | 用水量 | 损耗量 | 排水环节 | 排水量 | | 1 | 职工生活用水 | 2.7 | 0.54 | 生活污水 | 2.16 | | 2 | 原料清洗 | 50 | 10 | 原料清洗 | 40 | | 3 | 食品浸泡 | 0.37 | 0.15 | 豆制品加工 | 0.22 | | 4 | 蒸煮 | 0.50 | 0.15 | 豆制品、卤制品加工 | 0.35 | | 5 | 豆制品磨浆 | 5 | 1.5 | 豆制品加工 | 3.5 | | 6 | 和面 | 2.17 | 2.17 | 凉皮、牛筋面加工 | 0 | | 7 | 软水制备 | 50 | 36.8 | 软水制备设施 | 10 | | 8 | 锅炉用水 | 0 | 锅炉排污 | 3.2 | | 9 | 纯水制备 | 3.0 | 0.24 | 纯水制备系统 | 2.16 | | 10 | CIP清洗（定位清洗） | 0 | 酸奶、乳制品制造 | 0.6 | | 11 | 设备擦洗 | 1.0 | 0.15 | 凉皮机、搅拌罐等 | 0.85 | | 12 | 地面擦洗 | 2.40 | 0.48 | 车间 | 1.92 | | 合计 | / | 117.14 | 52.18 | / | 64.96 |   图1项目水平衡图单位：m3/d  （3）供电：由国家供电网络统一供给，用电有保障。  （4）供热：项目冬季生活供暖采用电采暖，生产供热由300kW常压热水锅炉供给。  （5）制冷：办公区采用分体式空调进行制冷。生产制冷措施由冷库提供，用于原料和成品的冷藏和速冻（制冷剂是：[共沸剂](https://baike.baidu.com/item/%E5%85%B1%E6%B2%B8%E5%89%82/9307840?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/R507/_blank)R507），原料和成品的冷藏控制温度为-18℃，速冻温度控制为-35℃。采用[共沸剂](https://baike.baidu.com/item/%E5%85%B1%E6%B2%B8%E5%89%82/9307840?fromModule=lemma_inlink" \t "https://baike.baidu.com/item/R507/_blank)R507作为制冷剂（该制冷剂适用于中低温商用制冷系统的制冷，破坏臭氧潜能值ODP为0.00是一款较为环保的制冷剂），制冷剂30年更换一次，用量为120kg，更换的废制冷剂由厂家回收。 |
| 工艺流程和产排污环节 | **1、施工期工艺流程**  施工期工艺流程及产污环节图：  **QQ截图20210329164818**  **图1施工工艺流程及产污环节图**  **2、运营期工艺流程及产污环节图**  **2.1凉皮、面筋生产工艺流程**    图2 凉皮及面筋生产工艺流程及产污环节图  根据生产要求，将定量的面粉投入到洗面机中，投料时整袋投料，降低位差，同时加入少量自来水，在洗面机中揉成面团。再向洗面机中加入自来水开始洗面，制成浆液。洗面过程制成的浆液用于生产凉皮，剩余的面团用于生产面筋。此过程产生废原料包装，投料粉尘及布袋收集的粉尘及噪声。  **凉皮生产工艺流程简述:**  ①沉淀  将洗面制好的浆液在储浆池中转后，泵入沉淀池中，浆液在沉淀池中沉淀3～4h后，将沉淀后的面浆上清液排出。面浆上清液进入项目自建污水处理站处理。  ②搅拌  经沉淀后的下层浆液泵入搅拌机中并加入少量食用盐进行搅拌，消除浆液中的气泡和颗粒，使面浆更加细腻。此过程产生噪声。  ③蒸粉  搅拌后的浆液用自吸泵吸入凉皮机蒸制，蒸汽由蒸柜提供，保证操作温度110℃，时间为3分钟，此过程产生水蒸汽，直接排放。  ④包装与检验  最后用聚乙烯包装袋将产品进行内包装，用聚乙烯包装盒将产品进行外包装并加入外购的料包。包装原料尺寸严格符合要求，过程中不产生包装废料，包装后的产品进行成品检验，不合格品按照一般固废处理。  ⑤入库  合格的成品于冷库（制冷剂为R507）中暂存，冷库温度为0-4℃。  **牛筋面生产工艺流程简述:**  **图3 本项目即食牛筋面加工生产流程及产污环节示意图**  工艺流程简述：  原辅料验收：原料进厂时，检验员核对到货物料及其供应商是否在《合格供方名录》范围内，并依据《原辅材料检验／验证规程》的规定对进厂原辅料进行进货检验，同时查验进货物料的批次检验报告。  配料：依据《产品配方》使用相应的原辅料进行调配，在调配的过程中应准确称量，同时确保所使用的称量器具在检定有效期内。此过程中会产生粉尘。  和面：依据产品配方在和面机内加入相应数量的小麦粉、食用盐、葡萄糖、单甘酯、水搅拌10±1min，使之成团。  挤压膨化：将面团导入挤压膨化牛筋面机中，通过螺旋定速输送进行输送和挤压膨化，使之成型。此过程会产生噪声。  冷却：经膨化后的牛筋面，通过传送链条进入冷却槽中冷却、润涨。  切断：经冷却后的牛筋面，通过切到分切成长度均匀的面条。  滚油：切断后的牛筋面，进入滚筒中滚油，以确保产品不发生粘连现象。  定量包装：将滚油后的牛筋面以定量的方式装入包装袋内并准确计量。  巴氏杀菌：包装后的产品进入巴氏杀菌水槽中进行杀菌。在控制面版上设定杀菌温度：85-90℃，链条频率：50Hz。  入库：将冷却后的产品装入周转箱内，转移至冷藏库进行冷藏，库温控制在0-4℃。  **2.2豆制品生产工艺流程**  工艺流程简述:  清理去杂:人工去除大豆中的杂物和有问题的大豆。  浸泡:去杂后的大豆用清水浸泡，浸泡时对大豆进行简单清洗。其一是使黄豆充分膨胀便于磨制豆浆，使黄豆组织中蛋白质比较容易地抽提出来；使用真空吸豆机把浸泡好的大豆从浸泡罐内抽出，加入磨豆机中，同时添加水，开始磨浆，磨浆后分离豆浆和豆渣，豆渣中添加少量水再次磨浆、分离，共进行三次。  煮浆:是将分离出来的豆浆煮熟，豆浆放入煮浆锅内，用点蒸柜蒸汽直接熏煮，温度达到80℃左右。煮浆的目的是提高大豆蛋白的消化率和营养价值，减轻豆腥味。  ①内脂豆腐  豆浆冷却至80℃后，加入凝固剂（内脂），冷却成型包装。  ②卤制豆制品  煮沸后豆浆加入卤水点卤，凝结成型后压榨出水分，脱布切成小块，放入锅中加入糖色（白塘、水、油、卤酱料制成）进行上色，包装。  ③油炸豆制品  煮沸后豆浆加入卤水点卤，凝结成型后压榨出水分，切成小块，放入锅中炸制，包装。  ④白豆腐  煮沸后豆浆加入卤水点卤，凝结成型后压榨出水分，切成小块。含水率约85%为老豆腐，90%以上为嫩豆腐。  产污环节分析:设备噪声，油炸废气，卤制废气（恶臭），浸泡清洗废气，豆制品压榨废水。    电蒸柜  电  **图4 豆制品生产工艺流程及产污环节图**  **2.3卤制品生产工艺**    **图5 卤制品生产加工流程图**  工艺流程简述:采购原料为冷冻的猪蹄、鸭翅、鸡翅、鸭腿等经自然解冻后，将蒸煮槽加入清水，打开蒸汽阀门加热到100°C，将盛有原材料的娄网置于沸水槽内蒸煮3分钟左右，取出沥水降温后使用压榨机或人工修建。将肉材料与调制好的配料搅拌混合后，在卤制槽内倒入配好的卤汤，进行加热40分钟左右起锅，放入烘烤机内烘烤，去除水分达到紧化干燥的效果后进行真空包装和杀菌，分拣装箱入库。  产污环节分析:蒸煮废水，修剪固废、废卤渣、原材料精选产生的固废、设备噪声，调味剂恶臭。  **2.4牛、羊杂生产工艺流程图**    **图6 牛、羊杂生产流程及产污环节示意图**  将外购挑选合格的牛杂、羊杂清洗干净，放入锅内加入调配好的各种调料煮炖，煮炖完毕后晾凉，分割，进行包装，入库。  每天有设备擦洗废水、车间地面擦洗废水、生活污水，废包装材料，不合格产品产生。  **2.5酸奶、奶制品生产工艺流程图**  奶制品生产工艺简述如下：  进厂原料乳按照标准要求对嗅觉、味觉、外观、尘埃、温度、酒精、酸度、比重、脂肪率和细菌数等感官、理化、生物指标进行严格检验，合格原料后通过过滤与净化处理，以排除鲜乳中的机械杂质，并可减少乳中的一部分上皮细胞、白血球和细菌等生物、生理杂质，以利于提高产品的色、香、味品质档次，并降低牛乳中微生物的原始数量。净乳处理后原料乳经板式换热器冷却至4℃℃，送贮存缸暂存，以保持在投入生产前牛乳的质量。由贮存缸进入生产线的原料乳经标准化后，通过预热，将乳温提高到 50~65℃℃，即达到均质温度后，送均质机均质处理。均质乳再次进入板式换热器加热段，迅速升温至135℃C以上，并保持4秒钟，完成牛乳的杀菌处理。  完成上述工艺后:  ①灭菌奶:再经超高温灭菌后，经无菌管道引至无菌灌装机，进行无菌灌装后，即可装箱、入库或出厂。  ②巴氏杀菌乳:进入板式换热器冷却段，与进入系统的低温奶实现热交换，降温至 20℃℃，经无菌管道引至无菌灌装机，进行无菌灌装后，即可装箱、入库或出厂  工艺流程详见图7。    **图7 灭菌奶产品生产工艺流程图**  （2）酸奶生产工艺简述:  进厂原料乳按照标准要求对嗅觉、味觉、外观、尘埃、温度、酒精、酸度比重、脂肪率和细菌数等感官、理化、生物指标进行严格检验，合格原料后通过过滤与净化处理，以排除鲜乳中的机械杂质，并可减少乳中的一部分上皮细胞白血球和细菌等生物、生理杂质，以利于提高产品的色、香、味品质档次，并降低牛乳中微生物的原始数量。  从贮存缸进入生产线的新鲜乳经标准化处理，使乳干物质含量（TS）达到11.5%以上，再预热至60~65℃C后，进行均质处理，然后经95~100℃，5min杀菌处理。  完成上述工艺后:  ①调制乳（奶制品）:将巴氏灭菌后的牛奶储存，再经超高温灭菌后，经无菌管道引至无菌灌装机，进行无菌灌装后，即可装箱、入库或出厂。  ②酸奶:将巴氏灭菌后的牛奶进迅速冷却至45℃，接种1~3%的发酵剂，在发酵罐保温12℃~43℃，发酵4h，PH值降至4.2以下。发酵结束，冷却至10℃℃，即可作为灌装主剂送屋顶型包装机灌装。灌装时用无菌冷却水稀释主剂至规定浓度，注入无菌屋项型纸包装盒，封口后送冷库等待外售，冷库制冷剂为R-507。停留时间约12h，生产时间约8h。  工艺流程详见图8。    **图8调制乳（奶制品）生产工艺流程 酸奶生产工艺流程**  **3、主要污染工序**  本项目主要污染工序如下表：  表2-5主要污染工序汇总   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | **污染类别** | **排污环节** | **污染物** | **污染因子** | **排放去向及治理措施** | | 废气 | 凉皮、牛筋面加工 | 粉尘 | 颗粒物 | 面粉装卸、搬运、投加过程中轻拿轻放 | | 污水处理 | 恶臭气体 | 硫化氢、氨（氨气）、臭气浓度 | 活性炭吸附后通过15m排气筒排放 | | 蒸煮、熬汤、卤制 | 异味（臭气浓度） | 臭气浓度 | 操作间安装排气扇 | | 炒制 | 油烟 | 油烟 | 集气罩收集后经油烟净化器净化处理后经专用烟道屋顶排放 | | 废水 | 生活污水 | 生活污水 | PH、CODcr、BOD5、SS、氨氮 | 经化粪池沉淀后排入配套污水处理站 | | 原料清洗 | 原料清洗废水 | PH、氨氮、CODcr、BOD5、SS、动植物油 | 经隔油池+本项目配套污水处理站 | | 食品浸泡 | 食品浸泡废水 | pH、CODCr、SS、盐 | 排入本项目配套污水处理站后进入市政下水管网最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂 | | 蒸煮 | 蒸煮废水 | PH、氨氮、COD、BOD5、SS | | 豆制品加工 | 豆制品磨浆 | PH、氨氮、CODcr、BOD5、SS | | 锅炉供热水 | 软水制备废水 | pH、CODcr、BOD5、SS、氨氮、动植物油 | | CIP清洗系统 | 纯水制备废水 | PH、氨氮、CODcr、BOD5、SS | | 设备擦洗 | 设备擦洗废水 | PH、氨氮、CODcr、BOD5、SS | | 地面清洗 | 地面擦洗废水 | PH、氨氮、CODcr、BOD5、SS | | 固体废物 | 凉皮生产 | 不合格产品、过期产品 | 一般固体废物 | 集中收集后外售给肥料厂制造肥料 | | 包装 | 包装固废 | 集中收集后外售给废品回收站 | | 隔油池 | 隔油池油污 | 收集后外售给肥料厂制造肥料 | | 软化水系统 | 废RO膜 | 一般固废 | 更换时由厂家回收 | | 豆制品制造 | 豆渣 | 一般固废 | 收集后外售给肥料厂制造肥料 | | 卤制品制造 | 废卤渣 | 一般固废 | 收集后外售给肥料厂制造肥料 | | 生活垃圾 | 办公生活 | 生活垃圾 | 集中收集后交由环卫部门处置 | | 废活性炭 | 配套污水处理站 | 危险废物 | 暂存于危废暂存间定期交由有危废处置资质的单位处置 | | 噪声 | 生产设备 | | A声级 | 采用低噪声设备，采取基础减震、墙体隔声、数码控制等措施 | |
| 与项目有关的原有环境污染问题 | 本项目为新建，本项目依托已建成的二层厂房，生产牛筋面、凉皮、豆制品、卤制品和酸奶等，新建配套污水处理站1座（处理规模：150t/d），用于处理生产过程中产生的废水。环评现场踏勘时，厂房已建设完成，厂房内未安装食品加工所需的生产设备，未投产。 |

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **区域**  **环境**  **质量**  **现状** | 1、大气环境质量现状 **1.1基本污染物达标区判定**  根据《环境影响评价技术导则大气环境》（H.J2.2-2018）中“评价范围内没有环境空气质量监测网络数据或公开发布的环境空气质量现状监测数据的，可选择符合《环境空气质量监测点位布设技术规范（试行）》（HJ664-2013）规定，并且与评价范围地理位置临近，地形、气候条件相近的环境空气质量城市点或区域点监测数据”的规定，选取距离本项目最近的监测点库尔勒市孔雀公园自动监测站，2023年基准年连续1年环境质量监测数据作为本项目环境空气现状评价基本污染物SO2、NO2、PM10、PM2.5、CO和O3的数据来源。详见下表。  **表3‑1库尔勒市2023年空气质量现状评价表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 评价项目 | 浓度（μg/m3） | 标准（二级） | 占标率% | 达标情况 | | SO2 | 年平均 | 5 | 60 | 8.3 | 达标 | | 24h平均第98百分位数 | 12 | 150 | 8 | 达标 | | NO2 | 年平均 | 29 | 40 | 72.5 | 达标 | | 24h平均第98百分位数 | 60 | 80 | 75 | 达标 | | CO（mg/m3） | 24h平均第95百分位数 | 1 | 4 | 25 | 达标 | | O3 | 最大8小时滑动平均值的第90百分位数 | 127 | 160 | 79.4 | 达标 | | PM10 | 年平均 | 147 | 70 | 210 | 不达标 | | 24h平均第95百分位数 | 402 | 150 | 268 | 不达标 | | PM2.5 | 年平均 | 39 | 35 | 111.4 | 不达标 | | 24h平均第95百分位数 | 95 | 75 | 126.7 | 不达标 |   评价方法：采用最大质量浓度占相应标准质量浓度限值的百分比，及超标率对监测结果进行评价分析。计算公式如下：  Pi=Ci/Coi×100%  式中：Pi—某种污染物的最大地面质量浓度占标率，%；  Ci—某种污染物的实际监测浓度，mg/m3；  Coi—某种污染物的环境空气标准浓度，mg/m3。  评价结果从表3-1可以看出，根据上表基本污染物的年评价值的分析结果，项目所在区域SO2、NO2的年均浓度和日均浓度，CO日均浓度、O3最大8小时浓度均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准要求；PM10、PM2.5年均浓度和日均浓度均超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）的二级标准要求，因此，项目所在区域为不达标区。  造成区域环境空气不达标的主要原因为新疆地区干燥，在风力作用下易造成风力起尘，造成区域颗粒物超出标准。  根据中华人民共和国生态环境部办公厅《关于将巴音郭楞蒙古自治州吐鲁番市哈密市纳入执行《环境影响评价技术导则大气环境（HJ2.2-2018）》差别化政策范围的复函》（环办环评函〔2020〕341号）“原则同意对巴音郭楞蒙古自治州、吐鲁番市和哈密市实施环境影响评价差别化政策，新建项目可不提供颗粒物区域削减方案。你区应按照《关于在南疆四地州深度贫困地区实施〈环境影响评价技术导则大气环境（HJ2.2-2018）〉差别化政策有关事宜的复函》（环办环评函〔2019〕590号）的相关要求，加强建设项目大气环境影响评价和技术论证等工作，严格建设项目环境准入，统筹做好生态环境保护与脱贫攻坚工作。”本项目基准年PM2.5/PM10年均值比值为0.27＜0.5，属于该复函中明确的不达标区域。本项目适用于该复函中可不提供颗粒物区域消减方案，可执行环境影响评价差别化政策。  **1.2其他污染物补充监测**  本项目排放的大气特征污染物为颗粒物、硫化氢和氨等，由于氨和硫化氢等污染物无国家、地方环境空气质量标准限值要求，本次环评仅对颗粒物现状监测结果进行评价，监测点位见图3-1，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》“大气环境：排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边5km范围内近3年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向1个点位补充不少于3天的监测数据”。  本次评价引用新疆中测测试有限责任公司对特征污染物总悬浮物颗粒（TSP）的补充监测数据，监测点位坐标为：经度86.077447，纬度41.797926，距离本项目区4.8km。  （1）监测地点、监测因子  监测项目：TSP  （2）采样及分析方法  采样方法和分析方法《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》（HJ 1263-2022）。  （3）监测时间及频率  TSP：2024年7月16日～19日，连续检测3天，测定日均值。  （4）评价标准  TSP：《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中浓度限值300μg/m3  （5）评价方法  本评价采用单因子评价指数法，单因子评价指数用以下公式计算而得：  Ii=Ci/Co  式中：Ii——污染物i的单因子评价指数，无量纲；  Ci——污染物i的实测浓度，mg/m3；  Co——污染物i的评价标准，mg/m3；  根据结果，当Ii<1时，表示大气中该污染物浓度不超标；当Ii≥1时，表示大气中该污染物浓度超过评价标准。  （6）评价结果及结论  表3-2环境空气质量评价结果统计表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 监测地点 | 监测  项目 | 监测  日期 | 检测结果（μg/m3） | 标准值（μg/m3） | 评价指数 | 超标率 | 达标情况 | | E86.077447  N41.797926 | TSP | 2024.7.17 | 0.219 | 300 | 73 | 0 | 达标 | | 2024.7.18 | 0.215 | 300 | 72 | 0 | 达标 | | 2024.7.19 | 0.228 | 300 | 76 | 0 | 达标 |   根据特征污染物补充监测数据结果，项目所在区域 TSP 最大浓度占标率范围在73%-76%，满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单二级标准限值要求。 2、地表水环境质量 本项目附近地表水为孔雀河，根据《2023年巴音郭楞蒙古自治州生态环境状况公报》可知：  2023年孔雀河、开都河、黄水沟、迪那河、塔里木河、车尔臣河6条主要河流的19个监测断面中Ⅰ-Ⅲ类优良水质断面占100%，与2022年相比无变化。主要水质影响因子为高锰酸盐、氟化物。孔雀河水体质量满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅱ类标准要求。项目区生产废水和生活污水经配套污水处理设施处理后排入下水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司污水处理厂处理，与地表水无水力联系。 3、声环境质量现状 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）“厂界外周边50米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况”。本项目厂界周边50m范围内无声环境保护目标，故不进行声环境质量现状监测。  **4、地下水和土壤环境质量现状**  根据《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）附录A《地下水环境影响评价行业分类表》本项目行业类别为：N 轻工，99肉禽类加工和103乳制品制造。地下水环境影响评价项目类别为Ⅳ类。  根据《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）4.1一般性原则“Ⅳ类建设项目不开展地下水环境影响评价”，故本项目不对地下水进行环境影响评价。  本项目根据《环境影响评价技术导则·土壤环境（试行）》（HJ964—2018）附录A表A.1土壤环境影响评价项目类别，本项目属于其他行业，全部是Ⅳ类项目。  根据《环境影响评价技术导则·土壤环境（试行）》（HJ964—2018）4.1一般性原则“Ⅳ类建设项目不开展土壤环境影响评价”，故本项目不对土壤进行环境影响评价。  **5 、生态环境质量现状**  本项目位于新疆维吾尔自治区巴音郭楞蒙古自治州和硕县经济开发区多式联运物流园，占地范围内没有生态环境保护目标。根据《建设项目环境影响 报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，不进行生态现状调查。 |
| **环境**  **保护**  **目标** | 1.大气环境保护目标 经现场调查，本项目 500 米范围内存在农村地区，主要环境保护目标和  其保护级别见表 3-3。  **表3-3 项目涉及大气环境保护目标一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 名称 | 坐标 | 保护对象 | 保护人数 | 环境功能区 | 相对厂址方位 | 相对厂界距离 | | 大气环境 | E86.05011463,  N41.76126080 | 新村 | 876 | 《环境空气质量标  准》（GB3095-2012）二类功能区 | 东北 | 143m | | E86.04676723,  N41.75594663 | 兰干村 | 2370 | 南侧 | 460m | | E86.05238914,  N41.75970821 | 兰干乡中学 | 1400 | 东南 | 300m | | E86.04889154,  N41.75700310 | 兰干乡中心小学 | 726 | 南侧 | 353m |  2.声环境保护目标 根据《声环境质量标准》（GB3096-2008）可知项目区位于2类声环境功能区。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响型）（试行）》指南要求，调查到本项目厂界外50m范围内不含人群较集中的区域保护目标。 3.地下水环境保护目标 本项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。 4.生态环境保护目标 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》  的要求，本项目土地用途为工业用地，用地范围内无生态环境保护目标。 |
| **污染**  **物排**  **放控**  **制标**  **准** | 1、施工期 （1）废气  本项目施工扬尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值要求，具体见表3-4。  表3-4大气污染物排放标准   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 污染物 | 标准限值 | 执行标准 | | 无组织排放监控浓度限值（mg/m3） | | 颗粒物 | 1.0 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准 |   （2）噪声  施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）表1中标准，见表3-5。  表3-5建筑施工场界环境噪声排放限值单位：dB（A）   |  |  | | --- | --- | | 昼间 | 夜间 | | 70 | 55 |  2、运营期 （1）废气  运营期粉尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织排放监控浓度限值，见表3-6。  **表3-6大气污染物排放标准**   |  |  |  | | --- | --- | --- | | 污染物 | 标准限值 | 执行标准 | | 无组织排放监控浓度限值（mg/m3） | | 颗粒物 | 1.0 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准 |   本项目污水处理站有组织恶臭执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表2恶臭污染物排放标准值标准，详见表3-7。  表3-7恶臭污染物排放标准值   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 控制项目 | 排气筒高度（m） | 排放量（kg/h） | | 1 | H2S | 15 | 0.33 | | 2 | NH3 | 15 | 4.9 | | 3 | 臭气浓度（无量纲） | 15 | 2000 |   本项目污水处理站无组织恶臭执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表1恶臭污染物厂界标准值，详见表3-8。  表3-8 恶臭污染物排放标准值   |  |  |  | | --- | --- | --- | | **序号** | **控制项目** | **浓度（mg/m3）** | | 1 | H2S | 0.06 | | 2 | NH3 | 1.5 | | 3 | 臭气浓度（无量纲） | 20 |   本项目运营期计划设置12个灶头，油烟废气执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中表1和表2标准，详见表3-9。  表3-9 饮食业油烟最高允许排放浓度（节选）   |  |  | | --- | --- | | 规模 | 大型 | | 基准灶头数 | ＞6 | | 最高允许排放浓度（mg/m3） | 2.0 | | 净化设施最低去除效率（%） | 85 |   （2）废水  本项目生活污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准，生产废水排放执行《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表3中三级标准，故本项目生产、生活废水和食品产业园内生产、生活废水经配套污水处理站处理后达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表3三级排放标准后排入市政污水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂深度处理。  表3-10 水污染物排放标准   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 控制项目 | 单位 | 标准值 | | | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准 | 《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）表3三级标准 | | 1 | pH | / | 6~9 | 6~8.5 | | 2 | 化学需氧量 | mg/L | 500 | 500 | | 3 | 生化需氧量 | mg/L | 300 | 300 | | 4 | 悬浮物 | mg/L | 400 | 300 | | 5 | 氨氮 | mg/L | - | - | | 6 | 动植物油 | mg/L | 100 | 60 |   经对比配套污水处理站排放的各污染物排放浓度限值，确定本项目生产、生活废水和产业园内生产、生活废水经配套污水处理站处理后达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表3三级排放限值标准后排入市政污水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂深度处理。  （3）噪声  运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类声环境功能区标准，见表3-11。  表3-11 工业企业厂界环境噪声排放标准单位：dB（A）   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 厂界外声环境功能区类别 | 昼间 | 夜间 | 标准来源 | | 2类 | 60 | 50 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） |   （4）固废  生活垃圾入场满足《生活垃圾填埋场污染控制标准》（GB16889-2008）；  一般固体废物贮存过程中应满足项目防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，一般固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日起实施）；  危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关规定。 |
| **总量**  **控制**  **指标** | 本项目废水经配套污水处理设施处理达标后排入兰干乡市政下水管网最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂，故不再申请总量指标。 |

四、主要环境影响和保护措施

|  |  |
| --- | --- |
| 施工  期环  境保  护措  施 | 1、施工期大气污染防治措施 本项目施工过程中所产生的主要废气污染物为扬尘，施工期扬尘属于无组织排放。施工废气主要表现为场地平整、土方挖掘、基础建设等一系列施工作业所产生的扬尘和车辆、施工机械往来造成的道路扬尘。  施工扬尘污染控制措施：  ①对施工现场合理布局，对易产生扬尘的物料实行库存或者加盖篷布。  ②在施工区域，应制定洒水清扫制度，指定专人洒水清扫。  ③土方施工应尽量避免大风天气作业。  ④施工现场需设立垃圾暂存点，并及时回收、清运工程垃圾与废土料等。  ⑤加强施工过程环境管理，施工单位应将环境污染有效控制，对环境有影响施的施工作业应按照国家有关的环保管理制度要求实施。 2、废水防治措施 期本项目施工期产生的废水主要为施工人员产生的生活污水和少量设备冲洗环废水。作为应对措施，施工单位在施工场地设置临时沉淀池，施工废水经沉淀池境处理后回用于施工过程或地面洒水降尘；施工人员食宿依托矿区。 3、噪声防治措施 本项目施工期噪声主要为施工机械设备噪声和交通噪声。施工期噪声源主要措是施工机械设备，一些施工机械设备的噪声强度可达 75~95dB（A），由此而产生施的噪声对周围区域环境有一定的影响。  施工期噪声防治措施：  ①合理安排施工时间：应尽可能避免大量高噪声设备同时施工。  ②合理布局施工场地：避免同一地点安装大量动力机械设备，避免局部声级过高。  ③降低设备声级：尽量采用低噪声施工设备，机械设备可通过排气管消音器和隔离发动机振动部件的方法降低噪声；机械设备和运输车辆进行维修和养护。  ④对于交通噪声，来往车辆采取限制车速、禁止鸣笛等措施。  ⑤如有必要，应针对声环境保护目标设置降噪装置。 4、固体废物防治措施 本项目施工期产生的固体废物主要有施工过程中产生的弃土、弃料等建筑垃圾和施工人员生活垃圾。  （1）施工建筑垃圾  施工过程中应将废弃的弃土、弃料等固体废物统一堆放，集中处理，回用于公路建设中，并尽快利用，以减少堆存时间，对不能利用部分及时清运出场并运至环卫部门指定地点进行处置。  （2）施工人员生活垃圾  施工人员食宿依托镇区，生活垃圾集中收集处置。 |
| **运营**  **期环**  **境影**  **响和**  **保护**  **措施** | 1、大气污染物 **1.1大气环境影响分析及保护措施**  本项目运营期产生的大气污染源主要为面粉装卸、投料产生的面粉粉尘，油烟废气、生产过程中产生的食品香味（恶臭）和配套污水处理设施恶臭。  **（1）面粉装卸、投料产生的面粉粉尘**  本项目凉皮、牛筋面加工过程中面粉的搅拌会产生少量面粉粉尘。由于项目面粉等原料的调配为加水搅拌，且采用鼓式密闭定型机，因此产生的粉尘量很少，为无组织排放，且生产车间空间较大，本评价建议在面粉投加、搅拌的过程中，做好原料的轻拿轻放。本评价建议在面粉投加、搅拌的过程中，做好原料的轻拿轻放。同时为保证工人人身安全，工人操作时应佩戴防尘口罩，将粉尘对员工的影响降至最低。综上可知，项目产生的废气经处理后均可达标排放，不会对员工及周围敏感点产生不良影响。建议企业在重视厂区四周绿化的前提下，应选择种植对有害气体吸收能力较强的树木，如洋槐、榆树、垂柳等，这将对废气污染物起到一定的净化作用。  **（2）油烟**  制作配套调味料的油炸工序会产生油烟，一般油烟挥发量占总耗油量的2～4%，平均为2.83%，本项目生产中食用油用量为2.7t/a，则油烟产生量为0.07641t/a，油烟产生速率为0.032kg/h。企业应在每台炒锅及油炸机上方设置集气罩（风量3000m3/h），将油烟收集至油烟净化装置（油烟去除效率为85%以上）净化处理后通过专用烟道引至屋顶空中排放。处理后的油烟浓度为1.6mg/m3，排放量为0.0115t/a，满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中油烟浓度排放限值（油烟浓度≤2.0mg/m3）的要求，项目炒制、油炸油烟废气产排情况见下表。  **表4-1炒制、油炸油烟废气产排情况一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染物 | 处理前 | | | 处理后 | | | | 产生量 | 产生速率 | 产生浓度 | 排放量 | 排放速率 | 排放浓度 | | 油烟 | 0.07641t/a | 0.032kg/h | 10.61mg/m3 | 0.0115t/a | 0.048kg/h | 1.60mg/m3 |   **（3）食品香味（异味）**  食品类项目生产过程中会有一定的食品香味逸出，食品香味由多种挥发性香气物质组食品类项目生产过程中会有一定的食品香味逸出，食品香味由多种挥发性香气物质组成，其主要来源于姜葱蒜味，底料炒熟过程中酯类化合物挥发香气，各种粉料、卤料蒸煮炸熟制等过程散发的复合型气味等。其种类复杂，浓度微小，难以定量化。  **（4）污水处理站恶臭**  本项目臭气污染源源强参照《环境影响评价案例分析》（2018版）（P253）中对城市污水处理厂恶臭污染物产生排放情况研究，每处理1.00g的BOD5，可能产生0.0031g的NH3和0.00012g的H2S。本项目运营后进入污水处理站的废水包括本项目运营期产生的废水和食品加工产业园内产生的废水共45000t/a，量为15639t/a，进水BOD5浓度为400mg/L，出水BOD5浓度为60mg/L，BOD5的处理量为15.3kg/a，由此可计算出NH3的产生量为0.047kg/a，H2S的产生量为0.001kg/a。项目污水处理站主要恶臭污染物产生点位于格栅井、污泥脱水间及生化池。本项目污水处理设备安装在封闭的水处理间内，水处理间内安装集气管道对恶臭气体收集后引至活性炭吸附系统处理（风机风量5000m3/h）后通过1根15m高排气筒排放。废气处理设施收集效率90%，10%为无组织排放，依据《气态污染物处理技术-恶臭控制技术》中活性炭处理恶臭气体的效率为65%，项目最终排气筒NH3排放量14.94kg/a，排放浓度1.25mg/m3；排气筒H2S排放量1.012kg/a，排放浓度0.084mg/m3。本项目污水处理站恶臭产生及排放情况见下表。  表4-2项目污水处理站恶臭气体产生及排放情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | | 处理前 | | 拟采取处理措施 | 处理后 | | | | 产生量t/a | 浓度  mg/m3 | 排放量  t/a | 浓度  mg/m3 | 排放速率kg/h | | 排气筒 | NH3 | 0.047 | 1.33 | 活性炭吸附装置+15m高排气筒，设备去除效率65% | 0.015 | 1.25 | 0.0062 | | H2S | 0.0032 | 0.05 | 0.001 | 0.084 | 0.00004 | | 无组织 | NH3 | 0.0047 | / | 水处理间密闭，喷洒除臭剂 | 0.0047 | / | / | | H2S | 0.0003 | / | 0.0003 | / | / |   表4-3污水处理站废气排放口基本情况表   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 排放口编号 | 排放口名称 | 排放口类型 | 污染物名称 | 排气筒高度 | 排气筒内径 | 坐标 | | DA001 | 除臭设施排放口 | 一般排放口 | NH3、H2S、臭气浓度 | 15m | 0.5m | E86°02'53.1128"，  N41°45'36.8367" |   **1.2废气自行监测**  根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ820-2017）和《排污单位自行监测技术指南食品制造》（HJ1084-2020）和《排污单位自行监测技术指南农副食品加工业》（HJ986-2018）制定本工程废气污染源监测计划，详见表4-4。  表4-4废气监测方案   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境要素 | 废气来源 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | | 废气 | 油烟 | 油烟排放口 | 油烟 | 1次/半年 | | 污水处理站 | 污水处理站排气口DA001 | 硫化氢、氨（氨气）、臭气浓度 | 1次/半年 | | 无组织废气 | 厂界 | 硫化氢、氨、臭气浓度、颗粒物 | 1次/半年 | | 污水处理设施周边厂界下风向侧或有臭气方位的边界线上 | 氨、硫化氢、臭气浓度 | 1次/半年 |   **1.3非正常工况**  污水处理站非正常工况一般指废气治理过程中废气收集治理设施异常，对污水处理站产生的恶臭气体收集处置效率为0。  表4-5非正常工况一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 工况 | 排放口 | 持续时间 | 污染物 | 排放量 | | 污水处理站 | 污水处理站排气口 | 30min | 硫化氢 | 0.047t/a | | 氨 | 0.003t/a | | 措施：加强设备保养，定期开展自行监测，存储必要的配件，发生故障时及时维修，尽快恢复设备运行。 | | | | |  2废水环境影响分析及保护措施 根据《地表水环境影响评价技术导则—地表水环境》（HJ2.3-2018），间接排放建设项目评价等级为三级B，本项目废水排放为间接排放，可判断项目评价等级为三级B。可不进行水环境影响预测，评价内容为：（1）水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价；（2）依托污水处理设施的环境可行性评价。  本项目运营过程中外排废水包括职工生活污水和原料清洗废水、食品浸泡废水、蒸煮废水、豆制品压榨废水、软水制备废、纯水制备废水和地面擦洗废水等。主要污染物为CODCr、BOD5、SS、氨氮和动植物油等，均进入项目区配套污水处理设施处理后，进入兰干乡市政下水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂处理。  **2.1职工生活污水**  该企业运营期共有120名职工，均不在项目区内食宿，办公职工用水量参考《新疆维吾尔自治区生活用水定额》（新政办发[2007]105号）规定以及2010年新疆巴州城镇统计人均用水指标，职工均不在厂区内食宿，用水量按每人平均30L/d计算，则生活用水量为2.7m3/d、810m3/a。生活污水排放量按用水量的80%计，则为2.16m3/d、648m3/a。  综上所述，本项目生活污水排放量为648m3/a。项目区生活污水经防渗化粪池收集处理后进入配套污水处理站，总排口水质达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表3三级排放限值标准排入市政污水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂处理。  表4-6生活污水产排放情况一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目 | 产生浓度  （mg/L） | 产生量  （t/a） | 排放浓度  （mg/L） | 排放量  （t/a） | | COD | 350 | 0.23 | 300 | 0.19 | | BOD5 | 400 | 0.26 | 200 | 0.13 | | SS | 250 | 0.16 | 150 | 0.09 | | NH3-N | 30 | 0.02 | 25 | 0.02 |   **2.2生产废水**  本项目新鲜蔬菜原料清洗废水产生量按用水量的80%计，废水产生量为14600t/a，这部分排污水含有少量的悬浮物和油类，经油水分离器分离后进入项目区配套污水处理设施处理；浸泡废水量为1.6m3/d（480m3/a）进入配套污水处理设施处理，蒸煮废水产生量为0.35m3/d（105m3/a），经自带的冷凝器（冷凝效率90%）冷凝后作为废水排入配套污水处理站；豆制品磨浆废水量为3.5t/a（1050t/a）进入配套污水处理站；和面用水全部进入产品不外排；锅炉排污水3.2m3/d（960m3/a），软水制备过程废水10m3/d（3000m3/a）排入配套污水处理站；酸奶、乳制品制造过程中CIP清洗（定位清洗）用水全部为纯水，纯水制备废水为0.6m3/d（180m3/a），CIP清洗（定位清洗）废水量为2.16m3/d（648m3/a）全部进入配套污水处理站；地面擦洗废水排放量约为1.916m3/d，574.8m3/a，全部排入配套污水处理站处理。  综上所述，本项目生产废水进入该项目配套污水处理站处理，水质达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表3三级排放限值标准排入市政污水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂处理。  **废水处理措施可行性分析**  本项目综合废水浓度类比同类型企业，污水处理站总排放口主要污染物产生及排放情况见下表4-7：  **表4-7 总排放口主要污染物产生量及排放量一览表**   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污水量 | 污染物指标 | CODCr | BOD5 | SS | 动植物油 | NH3-N | | 45000t | 进水浓度mg/L | 600 | 400 | 350 | 200 | 40 | | 污染物产生量t/a | 27 | 18 | 15.75 | 9 | 1.8 | | 排放浓度mg/L | 120 | 60 | 120 | 20 | 25 | | 污染物排放量t/a | 5.4 | 2.7 | 5.4 | 0.9 | 1.13 | | 污染物削减量t/a | 21.6 | 15.3 | 10.4 | 8.1 | 0.7 | | 处理效率% | 80 | 85 | 66 | 90 | 38 | | 《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表3三级排放限值标准 | | 500 | 300 | 350 | 60 | - |   表4-8污水处理站废水排放口基本情况表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 排放口编号 | 排放口名称 | 排放口类型 | 坐标 | | | 经度 | 纬度 | | DW001 | 废水总排口 | 主要排放口 | 86°02'52.823" | 41°45'37.052" |   本项目设置150m3污水处理设施，处理设施处理工艺如图4-1所示：  经配套污水处理设施处理后的污水，能够达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表3三级排放限值标准，进入兰干乡市政下水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂处理。    **图4-1 污水站处理工艺流程图**  工艺流程说明：  1）调节池：  原水先经过格栅除去较大的污染物颗粒及其他杂物，以避免后续的水泵被堵塞、缠绕；然后进入调节池，进行水质水量的调节。  调节池建议有效容积：100m3。  配套潜污泵2台，Q=1m3/h，配套液位系统1套。  2）隔油池  由于废水中含有较多的油类物质，因此在调节池之后设置隔油池，通过重力作用对废水进行油水分离，去除一部分含油物质。  3）混凝沉淀单元  通过投加 PAC、PAM 等化学絮凝药剂来破坏胶体和悬浮微粒在水中形成的稳定分散体系，使其聚集为具有明显沉降性能的絮体，同时通过投加化学混凝药剂来使水中悬浮微粒絮体相互吸附、卷带和桥连而成更大絮体，更加有利便于沉降。沉淀下来的污泥通过污泥泵排入污泥池，上清液自流进入气浮机。  4）气浮单元  气浮机是将空气以微小气泡形式通入水中，使微小气泡与在水中悬浮的颗粒粘附，形成水-气-颗粒三相混合体系，颗粒粘附上气泡后，密度小于水即上浮水面，形成浮渣层，从水中分离出去。主要由两部分组成：⑴加压溶气及释放系统，包括加压泵、水射器、溶气罐（当用空压机供气时，还需配置稳压罐）、溶气干管、溶气支管及高效气浮喷头等；⑵气浮池：包括吸附、分离、刮渣、排水等部分。在气浮机内可投加药剂使大部分的油脂及悬浮物质被去除。  气浮机产生的浮渣进入污泥池进行重力浓缩，气浮机出水达标排放至市政管网。  5）污泥浓缩单元  隔油池、混凝沉淀池、气浮机排放的污泥、浮渣、浮油等在这里进行存储和重力浓缩，通过污泥泵进入叠罗压滤机（含油污泥易造成滤布堵塞，故本方案不考虑板框、箱式、带式等压滤机）进行泥水分离，压滤的污泥委托外运处理，压滤机出水回流至调节池。  本项目废水主要来自于职工生活污水和原料清洗废水、食品浸泡废水、蒸煮废水、豆制品压榨废水、软水制备废、纯水制备废水、设备擦洗废水和地面擦洗废水等，废水水质满足污水站设计进水指标，经“混凝沉淀+气浮”工艺的污水处理站处理，水质可以满足《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表3三级排放限值标准，项目废水处理工艺可行。  **2.3废水间接排放可依托性分析**  （1）库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂环保情况：  库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂位于孔雀河兰干路北端12公里处（兰干乡结帕尔村以西约2公里处），中心坐标为E：86°59'47.11"，N：42°46'53.18"。  2009年12月10日取得原新疆维吾尔自治区环境保护厅《关于金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区氧化塘环境影响报告书的批复》（新环评函〔2009〕77号）；  2016年1月3日取得《关于库尔勒金城洁净排水有限公司库尔勒老城区氧化塘改造工程项目竣工环境保护验收批复》（巴环评价验〔2016〕3号）；  2019年5月14日取得原巴州生态环境局出具的《关于库尔勒市老城区污水处理厂提标改造工程环境影响评价报告表的批复》（巴环评价函〔2019〕215号）；  2020年7月13日取得《库尔勒市老城区污水处理厂提标改造工程竣工验收备案登记卡》（第2020100号）。  2022年3月19日取得排污许可证（证书编号：91652801710810665N001Y）  （2）库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂进水水质要求及处理工艺：  进水水质：根据《金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区氧化塘环境影响报告书》中进水水质要求“参照《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）要求最终确定污水处理厂进水指标浓度为：化学需氧量500mg/L，氨氮45mg/L，五日生化需氧量250mg/L，悬浮物250mg/L。”  处理规模：处理规模为4.0万立方米/天，现阶段约为23588.112立方米/天。  处理工艺：污水处理工艺采用生物接触氧化处理工艺（A2O法），既前期建设的预处理、三级氧化塘处理后进入建设的缺氧池、厌氧池、好氧池、二沉池处理；污泥处理工艺采用浓缩后离心脱水，出水水质稳定达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A排放标准，同时满足《城市污水再生利用工业用水水质》（GB19923-2005）标准限值后回用于库尔勒石油石化产业园工业园企业，剩余部分经管网排至污水处理厂西侧的原有污水库（库容230万m3），冬储夏灌，作为下游生态林建设或上库园区绿化用水。  （3）依托符合性分析：  本项目生产废水经配套污水处理站处理后排入污水管网最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂处理。本项目运营期生产、生活废水64.96m3/d。  本污水处理站废水日最大处理量为150m3/d（其中包括本项目营运期生产、生活废水64.96m3/d和食品加工园内生产、生活废水85.04m3/d）。项目最大日排水量占污水处理厂日处理能力（现阶段为23588.112m3/d）的份额很小，余量尚可消纳本项目的废水水量。  本项目预测废水经项目区内污水处理站处理后，出水浓度指标为：化学需氧量120mg/L，氨氮25mg/L，五日生化需氧量60mg/L，悬浮物120mg/L。本项目进水水质符合库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂进水指标要求。  综上所述本项目生产运营期间废水进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂可行。  **2.4废水自行监测**  根据本工程运营期产污特征，结合项目工程周围环境实际情况，参照《排污单位自行监测技术指南食品制造》（HJ1084-2020）和《排污单位自行监测技术指南农副食品加工业》（HJ986-2018），制定本工程废水污染源监测计划，详见表4-9。  表4-9 废水自行监测方案   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 环境要素 | 污染源 | 监测点位 | 监测指标 | 监测频次 | | 废水 | 配套污水处理站 | 生产废水总排口 | 流量、pH值、化学需氧量、氨氮、总磷、总氮、悬浮物、五日生化需氧量 | 1次/半年 |   **3噪声影响分析**  项目运营过程中，各种设备及生产车间通风排气设施运作过程会产生噪声，各噪声源强约为65～75dB（A）统计见表4-10。  **表4-10厂界噪声预测结果表**   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | **序号** | **噪声源名称** | **噪声源强dB（A）** | **拟采取降噪措施** | | 1 | 和面机 | 70 | 定期检查，保证设备正常运转，选用低噪声设备、安装减振垫、距离衰减等 | | 2 | 蔬菜清洗机 | 70 | | 3 | 多功能面皮机 | 70 | | 4 | 烤箱 | 70 | | 5 | 奶泵 | 75 | | 6 | 硝化液回流泵 | 75 | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 表4-11主要噪声源强单位：dB（A）   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 建筑物名称 | 声源名称 | 声源强 | 声源控制措施 | 空间相对位置/m | | | 距室内边界距离/m | | | | 室内边界声级/dB（A） | | | | 运行时段 | 建筑物插入损失/dB（A） | | | | 建筑物外噪声声压级/dB（A） | | | | | | 声功率级/dB（A） | X | Y | Z | 东 | 南 | 西 | 北 | 东 | 南 | 西 | 北 | 东 | 南 | 西 | 北 | 东 | 南 | 西 | 北 | 建筑物外距离 | | 1 | 速冻食品-厂界 | 和面机 | 70 | 基  础  减震、  隔  声 | 4 | 9.8 | 1.2 | 39.3 | 26.2 | 45.5 | 5.8 | 54.3 | 54.3 | 54.3 | 54.7 | 无 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 28.3 | 28.3 | 28.3 | 28.7 | 1 | | 2 | 速冻食品-厂界 | 和面机（搅拌机） | 70 | -11.1 | 8 | 1.2 | 54.2 | 23.9 | 30.6 | 8.2 | 54.3 | 54.3 | 54.3 | 54.5 | 无 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 28.3 | 28.3 | 28.3 | 28.5 | 1 | | 3 | 速冻食品-厂界 | 蔬菜清洗机 | 70 | -18.7 | -5.8 | 1.2 | 60.6 | 9.8 | 23.9 | 22.3 | 49.3 | 49.4 | 49.3 | 49.3 | 无 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 23.3 | 23.4 | 23.3 | 23.3 | 1 | | 4 | 速冻食品-厂界 | 多功能面皮机 | 70 | -18.7 | 7.6 | 1.2 | 61.7 | 23.2 | 23.0 | 8.9 | 49.3 | 49.3 | 49.3 | 49.4 | 无 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 23.3 | 23.3 | 23.3 | 23.4 | 1 | | 5 | 速冻食品-厂界 | 烤箱 | 70 | -8 | -4.9 | 1.2 | 50.1 | 11.1 | 34.5 | 21.0 | 49.3 | 49.4 | 49.3 | 49.3 | 无 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 23.3 | 23.4 | 23.3 | 23.3 | 1 | | 6 | 速冻食品-厂界 | 奶泵 | 75 | -9.4 | 1.8 | 1.2 | 52.0 | 17.8 | 32.7 | 14.3 | 49.3 | 49.3 | 49.3 | 49.4 | 无 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 23.3 | 23.3 | 23.3 | 23.4 | 1 | | 7 | 污水处理站泵房 | 污水处理站泵房 | 80 | 28.5 | -94.5 | 1.2 | 7.9 | 11.8 | 12.6 | 2.0 | 69.9 | 69.8 | 69.8 | 70.1 | 无 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 43.9 | 43.8 | 43.8 | 44.1 | 1 | | 8 | 生产车间 | 回流泵 | 70 | 14.9 | 80.9 | 1.2 | 31.1 | 116.0 | 72.1 | 14.1 | 67.8 | 67.7 | 67.7 | 67.9 | 无 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 26.0 | 41.8 | 41.7 | 41.7 | 41.9 | 1 |   表中坐标以厂界中心（86.0449371,41.758766）为坐标原点，正东向为X轴正方向，正北向为Y轴正方向 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **3.2预测模式选用**  计算采用《环境影响评价技术导则　声环境》（HJ2.4-2009）中推荐的点声源衰减模式，计算公式如下：    式中：L（r）\_\_\_\_\_\_\_\_\_距声源r距离上的A声压级；  L（r0）\_\_\_\_\_\_\_\_\_距声源r距离上的A声压级；  r、r0\_\_\_\_\_\_\_\_\_距声源距离（m）。  多源叠加计算总声压级各受声点上受到多个声源的影响叠加，计算公式如下：    式中：Leq总—总等效声级，dB（A）；  Leqi—第i声源对某预测点的等效声级，dB（A）；  n—声源总数。  **3.3噪声影响分析及预测结果**  本项目所有设备均置于车间内，采用基础减振，车间门窗隔音及距离衰减等措施治理后，厂界处噪声值预测结果见下表。  表4-12 各厂界噪声预测结果单位：dB（A）   |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 预测方位 | 最大值点空间相对位置/m | | | 时段 | 贡献值（dB（A）） | 标准限值（dB（A）） | 达标情况 | | X | Y | Z | | 东侧 | 43.3 | 0.2 | 1.2 | 昼间 | 41.7 | 60 | 达标 | | 南侧 | -39.2 | -14.9 | 1.2 | 昼间 | 38.2 | 60 | 达标 | | 西侧 | -43.3 | 6.3 | 1.2 | 昼间 | 30.8 | 60 | 达标 | | 北侧 | 5.4 | 16.4 | 1.2 | 昼间 | 39.4 | 60 | 达标 |   根据预测结果可知，项目厂界四周边界噪声经建筑物隔声降噪及距离衰减后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准（昼间60dB（A）、夜间50dB（A））要求。  表4-13 声环境监测计划   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 项目 | 监测点位 | 监测项目 | 监测频率 | 排放标准 | | 噪声 | 厂界外1m处 | 等效连续A声级 | 每季度1次 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） |  4、固体废物影响分析 **4.1固体废物**  本项目运营期产生的固体废物主要包括一般固体废物、生活垃圾和危险废物等。一般工业固体废物包括：不合格产品、过期产品，包装固废、隔油池油污、豆渣、卤废渣、废RO膜、生牛乳废渣和污泥等；危险废物主要是废活性炭。  **（1）一般固体废物**  **不合格产品、过期产品**：本项目不合格产品、过期产品产生量约为0.2t/a，集中收集作为养殖饲料外售。  **废包装材料**：本项目包装固废产生量约为0.5t/a，收集外售。  **隔油池油污**：项目清洗车间及设备时会产生油污，产生量约为0.2t/a，收集后定期外售至肥料厂制造肥料。  **豆渣：**根据企业提供的经验系数，豆渣产生量按大豆用量20%计，产生量为62.4t/a。  **卤废渣**：卤制品生产过程中会产生废卤渣，产生量为1t/a。  **废RO膜**：软水制备系统和纯水制备系统采用反渗透工艺，运行过程中会产生少量废弃RO膜，产生量为0.1t/a，废RO膜定期更换时由厂家回收处置。  **生牛乳废渣：**生牛乳过滤、分离工序产生生牛乳废渣，主要为生牛乳内固体物质，废品率约为0.05%，生牛乳废渣收集后外售给附近养殖场。  **污水处理站污泥：**本项目采用活性污泥对生产废水进行水质调节，部分污泥借助污泥泵实现动态回流平衡，剩余污泥通过加药浓缩和设备脱水后，将含水量降至60%，拉运至生活垃圾填埋场进行填埋处理。根据业主提供的资料，沉淀池污泥含量约为6.75t/a，含水量约占80%，则项目污泥脱水后产生量为1.35t/a（含水率应小于60%），定期清掏交由环卫部门处置。  **废活性炭：**项目污水处理站恶臭气体治理过程中产生的废活性炭属于危险废物，危废代码为HW49 900-039-49，产生量为0.2t/a，集中收集后暂存于危废贮存间，定期交由有危废处置资质的单位处置。  **（2）生活垃圾**  员工生活垃圾产生量按每人0.5kg/d计，则全厂90人产生的生活垃圾量为45kg/d，12t/a，经收集后交由环卫部门清运处理。  本项目固废产生及处置情况见下表。  表4-14项目固废排放情况一览表   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 排放源 | | 属性 | 形态 | 产生量（t/a） | 处置及利用方式 | 贮存  方式 | 贮存时间 | | 产污  环节 | 污染物名称 | | 1 | 生活 | 生活垃圾 | 一般固废 | 固态 | 12 | 委托环卫部门清运 | 垃圾桶 | 1日 | | 2 | 速冻食品加工 | 不合格产品、过期产品 | 一般固废 | 固态 | 0.2 | 收集后定期外售至肥料厂制造肥料 | / | 1日 | | 包装 | 废包装材料 | 一般固废 | 固态 | 0.5 | 收集后外售废废品收购站综合利用 | / | 1日 | | 2 | 卤制品加工 | 隔油池油污 | 一般固废 | 固态 | 0.2 | 收集后定期外售至肥料厂制造肥料 | 废油脂桶 | 1周 | | 卤废渣 | 一般固废 | 固态 | 1 | 收集后同生活垃圾交由环卫部门处置 | 专用垃圾桶 | 1日 | | 3 | 豆制品加工 | 豆渣 | 一般固废 | 固态 | 62.4 | 收集后定期外售至肥料厂制造肥料 | 专用垃圾桶 | 1日 | | 4 | 纯水制备系统 | 废RO膜 | 一般固废 | 固态 | 0.1 | 定期更换时由厂家回收 | / | 即时 | | 5 | 酸奶、乳制品 | 生牛乳废渣 | 一般固废 | 固态 | 30 | 收集后定期外售至肥料厂制造肥料 | / | 1日 | | 6 | 软化水制备系统 | 废离子交换树脂 | 一般固废 | 固态 | 0.05 | 由厂家更换时回收处理 | / | 即时 | | 7 | 配套污水处理站 | 污泥 | 一般固废 | 半固态 | 1.35 | 脱水处理后拉运至生活垃圾填埋场填埋处理 | / | 1周 | | 8 | 废活性炭 | 危险废物 | 固态 | 0.2 | 收集后暂存于危废贮存间定期交由有危废处置资质的单位处置 | / | 一年更换一次 |   **表4-15项目固废代码表**   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 污染物名称 | 属性 | 代码 | 最终去向 | | 1 | 生活垃圾 | 一般固废 | SW61 900-002-S61 | 委托环卫部门清运 | | 2 | 不合格产品、过期产品 | 一般固废 | SW61 900-002-S61 | 收集后定期外售至新疆根力多生物科技有限公司制作肥料 | | 3 | 废包装材料 | 一般固废 | SW17 900-003-S17 | 收集后外售废废品收购站综合利用 | | 4 | 隔油池油污 | 一般固废 | SW61 900-002-S61 | 收集后定期外售至新疆根力多生物科技有限公司制作肥料 | | 5 | 废卤渣 | 一般固废 | SW61 900-002-S61 | 交由环卫部门清运处理 | | 6 | 豆渣 | 一般固废 | SW61 900-002-S61 | 收集后定期外售至新疆根力多生物科技有限公司制作肥料 | | 7 | 废RO膜 | 一般固废 | SW59 900-009-S59 | 定期更换时由厂家回收 | | 8 | 生牛乳废渣 | 一般固废 | SW61 900-002-S61 | 收集后定期外售至新疆根力多生物科技有限公司制作肥料 | | 9 | 污泥 | 一般固废 | SW07 140-001-S07 | 脱水处理后拉运至生活垃圾填埋场填埋处理 | | 10 | 废活性炭 | 危险废物 | HW49 900-039-49 | 收集后暂存于危废贮存间定期交由有危废处置资质的单位处置 |   **（3）固体废物管理要求**  **一般固废管理要求：**  根据《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）设置临时堆场，用于临时存放烂果、枝叶、杂草等一般固废，采用桶装方式进行暂存，每日外售给周边农户、养殖户用作养殖饲料。根据堆存固废性质要求临时堆场做好防渗和导排系统、雨污分流系统、分析化验和环境监测系统以及配套的公用工程。同时根据《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》要求，实施一般工业固体废物管理台账分级管理，记录主要固体废物的基础信息及流向信息，进一步记录固体废物产生、贮存及利用处置等详细信息，设置专人进行台账管理，防止遗失，一般工业固体废物管理台账保存期限不少于5年。  **危险废物管理要求：**  根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修订）、《危险废物转移管理办法》及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关要求，对本项目产生的危险废物的收集、贮存和管理提出以下要求：  Ⅰ.禁止将相互反应的危险废物在同一容器内混装；装载液体、半固体危险废物的容器内需留有足够的空间，容器顶部距液面之间的距离不得小于 100mm；  Ⅱ.使用符合标准的容器盛装危险废物，其材质强度满足贮存要求，同时，选用的材质必须不能与危险废物产生化学反应。  Ⅲ.危险废物贮存场所的地面与群脚采用坚固、防渗材料建造，同时材料不能与废物产生化学反应。贮存厂房（仓库）上方设有排气系统，以保证贮存间内的空气质量。  Ⅳ.加强危险废物贮存设施的运行管理，作好危险废物的出入库管理记录和标识，定期检查危险废物包装容器的完好性，发现破损，及时采取措施本项目固体废物经上述“资源化、减量化、无害化”处置后，可将固废对周围环境产生的影响减少到最低限度，不会对周围环境产生明显的影响。  移出人应当履行以下义务：  Ⅰ.危险废物产生单位应当如实填写联单中产生单位栏目，并加盖公章，经交付危险废物运输单位核实验收签字后，将联单第一联副联自留存档，将联单第二联交移出地环境保护行政主管部门，联单第一联正联及其余各联交付运输单位随危险废物转移运行。  Ⅱ.危险废物产生单位在转移危险废物前，须按照国家有关规定报批危险废物转移计划；经批准后，产生单位应当向移出地环境保护行政主管部门申请领取联单。产生单位应当在危险废物转移前三日内报告移出地环境保护行政主管部门，并同时将预期到达时间报告接受地环境保护行政主管部门。  Ⅲ.联单保存期限为五年；贮存危险废物的，其联单保存期限与危险废物贮存期限相同。环境保护行政主管部门认为有必要延长联单保存期限的，产生单位、运输单位和接受单位应当按照要求延期保存联单。  Ⅳ.对承运人或者接受人的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，并在合同中约定运输、贮存、利用、处置危险废物的污染防治要求及相关责任；  V.制定危险废物管理计划，明确拟转移危险废物的种类、重量（数量）和流向等信息；  VI.建立危险废物管理台账，对转移的危险废物进行计量称重，如实记录、妥善保管转移危险废物的种类、重量（数量）和接受人等相关信息；  VII.填写、运行危险废物转移联单，在危险废物转移联单中如实填写移出人、承运人、接受人信息，转移危险废物的种类、重量（数量）、危险特性等信息，以及突发环境事件的防范措施等；  VIII.危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。  IX.应定期检查危险废物的贮存状况，及时清理贮存设施地面，更换破损泄漏的危险废物贮存容器和包装物，保证堆存危险废物的防雨、防风、防扬尘等设施功能完好。  X.贮存设施所有者或运营者应建立贮存设施环境管理制度、管理人员岗位职责制度、设施运行操作制度、人员岗位培训制度等。  XI.贮存设施所有者或运营者应按照国家有关规定编制突发环境事件应急预案，定期开展必要的培训和环境应急演练，并做好培训、演练记录。  拟建项目经严格参照本环评提出的相关措施，危废暂存间废液、固废分类管理能够满足生态环境保护管理要求。 5、地下水环境影响分析 （1）项目概况及可能影响地下水的途径  1）项目概况  本次新建速冻食品加工车间1座、办公室1座，危废贮存间1间和配套污水处理站1座及配套设施。  2）项目可能影响地下水的途径  通过分析，本项目可能对地下水造成影响的生产单元和环节主要在污水处理站和危废贮存间，在构筑物防渗措施不到位，池体、地面发生破损时，可能对区域地下水水质造成影响。  （2）地下水防渗原则  1）地下水防渗原则  针对项目可能发生的地下水污染，地下水污染防治措施按照“源头控制、末端防治污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全阶段进行控制。  ①源头控制措施：主要包括危废的收集、贮存和转运过程，采取相应措施，防止和降低污染物跑、冒、滴、漏，将污染物泄漏的环境风险事故降到最低程度，做到污染物“早发现、早处理”。  ②末端控制措施：主要包括项目区地面的防渗措施和泄漏、渗漏污染物收集措施，即在污染区地面进行防渗处理，防止洒落地面的污染物渗入地下，并及时把滞留在地面的污染物收集起来，再做进一步的处理。  ③应急响应措施：包括一旦发现地下水污染事故，立即启动应急预案、采取应急措施控制地下水污染，并使污染得到治理。  2）应急措施  根据项目区可能泄漏至地面区域污染物的性质和各生产单元的构筑方式，将项目区划分为非污染防治区、一般污染防治区和重点污染防治区。根据本项目特点，将污水处理站和危废贮存间设置为重点防渗区域。  （3）地下水环境影响评价  本项目正常运营过程中不会对所在区域地下水位产生影响，潜在影响主要来自污水站池体破损废水进入地下或危险废物暂存间防渗层破损，进而对地下水水质产生影响。  根据不同的污染防治区采取相应的防渗措施，重点防渗区主要为污水处理站，防渗层防渗性能至少为等效黏土防渗层Mb≥6.0米、K≤1.0×10-7厘米/秒的防渗性能；一般防渗区包括生产厂房，防渗层防渗性能至少为等效黏土防渗层Mb≥1.5米、K≤1.0×10-7厘米/秒的防渗性能；简单防渗区主要包括项目区道路、办公区、绿化带，采取一般性的地面硬化措施。生产运行过程中强化监控手段，定期检查，杜绝厂区内有事故性排放点源的存在，减少环境风险，同时严防危险废物原料、产品的跑、冒、滴、漏，保护项目区地下水资源。  建设单位需加强配套污水处理站日常管理，严格防渗防漏，避免由于雨水淋溶、渗透等原因对地下水环境产生不利影响。 6、土壤环境影响分析 （1）土壤环境影响类型与途径  本项目土壤影响主要为污染影响型。本项目营运期对周边土壤环境主要影响途径为风险事故状态下废水泄漏产生地面漫流、垂直入渗对土壤产生影响，具体见下表。  表4-16建设项目土壤环境影响类型与影响途径表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 不同时段 | 污染影响型 | | | | | 大气沉降 | 地面漫流 | 垂直入渗 | 其他 | | 建设期 | -- | -- | -- | -- | | 运营期 | -- | ✔ | ✔ | -- | | 注：在可能产生的土壤环境影响类型处打“✔”。 | | | | |   （2）土壤环境影响因子识别  根据本项目情况，参考《环境影响评价技术导则土壤环境（试行）》（HJ964-2018）要求，本项目建设主要的影响源及影响因子见下表。  表4-17建设项目土壤影响源及影响因子识别表   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 污染源 | 工艺流程/节点 | 污染途径 | 污染物指标 | 特征因子 | 备注 | | 污水处理站 | 生产废水处理 | 地面漫流 | CODcr  BOD5  SS  NH3-N | CODcr  BOD5  SS  NH3-N | 事故工况，防渗破损、管道堵塞 | | 垂直入渗 |   （3）土壤环境影响分析  本项目正常情况下不会对土壤造成地面漫流、垂直入渗影响，对周边土壤环境影响较小。但地面漫流及垂直入渗型影响可能在防渗破损失效、排污管道堵塞等情况（即事故情况）下出现，发生这类事故一般对受污染地块土壤环境影响较大，必须采取严格的防范措施避免此类事故的发生。本项目危险废物暂存间和污水处理站建设在重点污染防治区，已在危险废物暂存间设置围堰，在厂区已设置了事故报警系统等措施，发生事故时风险可控，且企业可启动应急预案及时处理。事故情况下一般可将对土壤的影响控制在厂区内，及时采取风险措施后对周边土壤环境影响较小。 （4）土壤环境保护措施 ①源头控制措施  本项目应严格落实本报告提出的风险防控措施，从源头上降低事故发生的概率。  ②过程防控措施  本项目危险废物暂存间和污水处理站设置为重点污染防治区，设置围堰并做好防渗，在厂区设置了事故报警系统等措施，针对本项目可能产生的地面漫流及垂直入渗影响源，应严格落实突发环境事件应急预案中提出的各项目污染防控措施。 运行期生态环境影响分析 本项目区周边均为草地和林地，运营期应采取以下生态保护措施：  （1）按照设计文件绿化率要求，在厂区内进行绿化。 （2）加强营运期管理，不得对周边林木进行砍伐、破坏，并保证本项目区内各项工程设施完好、污染物达标排放和确保安全生产。8、清洁生产分析 清洁生产就是把污染控制的重点从源来的末端治理转移到全过程的污染控制，全过程体现在原料、工艺、设备、管理、三废排放等各个方面，从而使污染物的发生量、排放量最小化。清洁生产突出表面在生产工艺、使用的原辅材料等方面。  （1）生产原料分析  本项目主要原材料为农产品和畜产品，均外购。原辅材料的选择，符合国家或行业有关标准（GB1352、GB8611、GB1535、GB/T1941、GB16692、GB17602等），并保证对人体健康没有任何损害，以及在生产过程中对生态环境没有负面影响。  （2）生产工艺及设备分析  本项目在生产过程中，采用较为先进的工艺，并优先考虑采用无污染或少污染的生产设备，不采用国家或行业禁止使用的生产设备，以提高物料转化成产品的效率，减少单位产量物料消耗量和污染物产生量。项目生产工艺达到国内同行业平均水平，生产设备技术性能达到国内先进水平。  （3）资源能源利用分析  能源是国民经济的基础，随着经济发展的不断深入，工业生产快速发展，能源供给和面求的矛盾日益突出，目前能源紧缺已成为我国国民经济发展的一个制约因素。合理艇能源和节约能源，对于工业项目的建设有十分重要的意义，合理、节约利用能源也是本项目必须遵循的原则。本项目采用较为先进的设备和技术，从用电、用水、用气方面尽量做到节约，响应国家构建节约社会的号召，符合清洁生产原则中的节能降耗。  （4）污染物产生及废物回收利用指标  本项目废水主要有生产废水和生活污水，各类废水均得到有效收集，经厂区污水处理系统处理达到《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表3三级排放限值标准排放至市政下水道，对地表水环境的影响较小。采用低噪声设备，可确保噪声达标排放。固体废物去向明确，得到了合理处置，对环境无遗留影响。各类废气的排放合理处置，对环境无明显影响。  （5）清洁生产管理  ①加强质量控制；  ②要求生产厂房制定出清洁生产管理的规章制度和目标要求，由厂房主要领导人监管此项工作，并要求做出清洁生产承诺，同时开展一年一度的：“清洁生产”评比活动和奖惩制度；  ③加强全厂环保设施的日常管理和维护工作，建立健全环保设施的运行管理制度、定期检查制度、设备维护制度，确保环保设施高效运行；  ④加强生产过程的作业管理，控制和减少污染物的“跑、冒、滴、漏”；  ⑤加强对废气和废水污染源的日常监测，掌握环保设施的运行情况，出现问题及时解决；  ⑥建立完善的环境管理体系，配备兼职环保管理人员，建立各种环保管理规章制度，应按清洁生产管理要求实施。  （6）清洁生产分析结论  本项目结合自身实际情况，各产品其工艺成熟可靠，生产水平较高，能源利用率高，资源综合利用水平高，污染物的产生量少，生产用水重复利用率高，产品产出率高。  （7）进一步提高清洁生产水平的建议  从对建设项目清洁生产的分析评价可以看出，本项目建成后，尚可在清洁生产方面作出更的改进，结合本项目的实际情况提出如下建议：  加强基础管理，提高企业管理水平，对原料、燃料、电、生产水等所有物料都进行有效管理，实行节奖超罚等管理手段，逐步减少原辅材料及能源的消耗、降低成本。  ①加强企业环境管理，逐步实现对各个产污环节（废水、废气、固体废物等）进行有效的监控。  ②加强车间现场管理，逐步杜绝跑、冒、滴、漏，特别是明显的跑、冒、滴、漏。  ③制定切实可行的环保管理措施及制度，加强环保知识的宣传和教育。实践证明，工业生产对环境影响的大小，很大程度上取决于企业管理人员的环境意识和环境管理，尤其是环保设施运行管理、维护保养及检查监督制度的严格执行，确保污染物达标排放。  ④为了实施企业可持续发展的战略，对污染物治理采取以防为主，防治结合，尽量做到节省物耗、能耗，根据《清洁生产促进法》有关要求，建议企业在项目建设和建成运营过程中积极推行清洁生产审计和ISO14001环境管理体系认证，加强生产全过程控制，持续改进和优化生产工艺、技术装备，加强物料循环和废物综合利用，从源头减少排污，提高资源能源利用率，在此基础上，确保稳中有降类废物得到有效治理，减轻对环境的不良影响，实现可持续发展。  综上分析，本项目生产工艺与装备要求、资源能源利用指标、产品指标、污染物产生指标等方面处于可接受范围内，该工程符合“清洁生产”的要求。 9、环境风险影响分析 根据本项目使用的原辅材料产生的各类污染物，确定本项目主要的危险物质为天然气（甲烷）和制冷剂。厂内不设天然气储罐，天然气由兰干乡市政天然气管道供给，厂内天然气管道长度约为300m，管道直径为16cm，管道设计压力为4KPa，计算出厂内管道内天然气量约为0.004t；制冷剂用于冷库，不储存，考虑到其泄漏对大气环境的影响，本次评价将其作为风险物质考虑。本项目危险物质最大暂存量及与临界量详见下表。  **表4-18 本项目危险物质情况一览表**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 名称 | 性状 | 危险特性 | 最大暂存量 | 临界量 | | 1 | 天然气 | 气态 | 易燃易爆 | 0.035t | 10t（甲烷） | | 2 | 制冷剂 | 液态 | / | / | / |   根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169-2018）附录 B 及《危险化学品重大危险源辨别》（GB18218-2018）可知，本项目风险物质均小于附录B中对应临界量。 9.1环境风险识别 本项目的环境风险识别情况见下表。  **表4-19 环境风险识别**   |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 风险  单元 | 风险源 | 主要危险物质 | 环境风险  类 型 | 环境影响途径 | | 1 | 燃气  管道 | 生产使用 | 天然气 | 泄漏、火灾爆炸 引发的伴生/次生污染物排放 | ①大气环境：天然气泄漏扩散会对周边大气环境产生一定影响；天然气泄漏发生火灾、爆炸时可能在短时间内产生大量烟气，燃烧反应产生的主要为CO等有害气体，会对大气环境、人体健康会造成短时间影响；  ②地表水环境：发生火灾爆炸时，并使用消防水进行灭火时，可能会产生一定量的消防废水，消防废水中可能会含有危险物质，在未及时封堵雨水总排口时，消防废水可能会随雨水管网进入地表水环境，污染周边地表水环境 | | 2 | 冷库 | 制冷 | 制冷剂 | 泄漏 | 制冷剂泄漏后为在常温常压下呈气体，会对大气环境产生一定影响 |  9.2环境风险防范措施 ①建设单位应设置可视机房，在生产厂房各风险单元均设置摄像头，实现实时监控。  ②生产厂房安装可燃气体报警器，一旦发生天然气泄漏，能够及时准确报警，并且调压柜内设置有连锁电磁阀，报警后直接切断电磁阀，终止天然气输送。建设单位应选用优质天然气阀门组件，减少天然气泄漏隐患。  ③在各类冷库制冷机组设置制冷剂检漏仪，制冷剂泄漏时可发出警报，及时进行应急补漏措施。  ④生产厂房各位置均安装烟感警报器，在发生火灾、爆炸等情况下，烟感警报器可探测到烟雾并发出警报，及时制止减少有害烟尘、CO的排放。  ⑤适当提高面粉库内湿度，一方面可减小粉尘飞扬，降低粉尘的分散度，提高粉尘的沉降速度，避免粉尘达到爆炸浓度极限，同时空气相对湿度增高会消除部分静电，相当于消除了部分点火源；面粉库内杜绝各类火源、静电火花设施，加强人员管理。  ⑥加强岗位操作管理，严格执行操作规程；严把检修质量关，按期对天然气管线进行检验，防止发生泄漏；风险物质包装容器应选用优质材料，进厂时应严格检查包装是否有破损，后期储存也应开展定期检查。  ⑦应急物资：本项目生产厂区内设有防毒面具、气体探测仪、警戒线、灭火毯、喊话器、灭火器、消防沙、吸附棉、室内外消火栓等应急物资。生产区、储存区、办公区均配置干粉灭火器，在情况允许下尽量使用灭火器进行火灾扑灭，减少消防水的使用。  ⑧针对不同建构筑物特点，采取有效分区防渗措施。生产厂房地面均进行硬化防渗，且涂布环氧树脂地坪漆；次氯酸钠消毒剂在封闭清洗用品间内以密闭容器储存，且下设托盘，防止容器破损后泄漏物扩散；污水处理站建设应加强底部以及周边地面的防渗设计，地面采用混凝土防渗，防渗系数≤1.0×10-7cm/s，处理设施管道应采用优质材料并进行防渗加固（≤1.0×10-7cm/s）处理。  ⑨一旦液态风险物质泄漏后应及时切断泄漏源，更换容器，并设置严禁靠近标识，抢险人员需穿戴防护衣具进入泄漏区域，泄漏后及时采用消防沙等物质进行封堵，并用吸附棉将地面和容器上沾附的残留废液吸附干净，沾染泄漏物质的吸附材料存放于密闭收集桶内，作为危险废物交有资质单位处理；天然气因管道破损、阀门组件损坏导致泄漏时，应及时进行封堵作业，一定范围内杜绝火种、热源。  ⑩危险物质泄漏并遇明火、高热发生火灾事故后，组织人员进行扑救，立即利用各类移动灭火设备（干粉灭火器、消防沙、灭火毯等）对火灾进行扑救，同时可根据火势采用干沙土等对泄漏的物质进行吸附、围堵或导流，防止泄漏物四处流散；火势较大使用水消防时，产生的消防废水使用消防沙袋进行围堵或导流，并及时封堵厂区雨水总排口，消防废水使用收集桶收集。 9.3分析结论 综上，本项目运行期存在泄漏、火灾爆炸引发的伴生/次生污染物排放的环境风险，企业需进行环境风险应急预案的编制，并在相应主管部门进行备案。在严格落实上述风险防范措施后，可将风险事故降至最低，预计对周围环境影响控制在可防控范围内。 10、排污许可管理 2016年11月，国务院办公厅发布了《控制污染物排放许可制实施方案》，方案指出：“环境影响评价制度是建设项目的环境准入门槛，排污许可制是企事业单位生产运营期排污的法律依据，必须做好充分衔接，实现从污染预防到污染治理和排放控制的全过程监管。新建项目必须在发生实际排污行为之前申领排污许可证，环境影响评价文件及批复中与污染物排放相关的主要内容应当纳入排污许可证，其排污许可证执行情况应作为环境影响后评价的重要依据。”  2021年3月1日起实施的《排污许可管理条例》第二条：“依照法律规定实行排污许可管理的企业事业单位和其他生产经营者（以下称排污单位），应当依照本条例规定申请取得排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。”  排污许可制是企事业单位生产运营期排污的法律依据，是确保环境影响评价提出的污染防治设施和措施落实落地的重要保障。  根据《排污许可管理条例》第十五条：  “在排污许可证有效期内，排污单位有下列情形之一的，应当重新申请取得排污许可证：  （一）新建、改建、扩建排放污染物的项目；  （二）生产经营场所、污染物排放口位置或者污染物排放方式、排放去向发生变化；  （三）污染物排放口数量或者污染物排放种类、排放量、排放浓度增加。”根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》（生态环境部令第11号，2019年12月20日），本项目为“八、农副食品加工业 13-13 屠宰及肉类加工135；八、农副食品加工业 13-16.其他农副食品加工139；九、食品制造业 14-19.乳制品制造144”，本项目属于简化管理。本项目在报批环评报告表后、项目实际发生排污行为之前，应申请排污许可证，作为本项目合法运行的前提。  在日常运行中，根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ820-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 水处理通用工序》（HJ1120-2020）和《排污单位自行监测技术指南食品制造》（HJ1084-2020）和《排污单位自行监测技术指南农副食品加工业》（HJ986-2018）等相关技术规范的要求，梳理项目排污许可证大气污染物排放信息、水污染物排放信息、自行监测要求、执法（守法）报告要求、信息公开、环境管理台账记录要求。  建设单位应建立环境管理台账制度，设置专人开展台账记录、整理、维护等管理工作，并对台账记录结果的真实性、准确性、完整性负责；环境管理台账应真实记录污染治理设施运行管理信息、监测记录信息和其他环境管理信息等内容。为便于携带、储存、导出及证明排污许可证执行情况，环境管理台账应采用电子化储存和纸质储存两种形式同步管理，保存期限不少于5年。 11、排污口规范化 本项目应按《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB15562.1-1995）、《排污单位污染物排放口二维码识别技术规范》（HJ1297-2023）规定的图形，在各气、水、声排污口（源）挂牌标识，做到各排污口（源）的环保标志明显，便于企业管理和公众监督。  列入总量控制污染物的排污口为管理的重点，排污口应便于采样与计量监测，便于日常现场监督检查。排污口位置必须合理确定，按环监〔1996〕470号文件要求进行规范化管理。  污染物排放口的环保图形标志牌应设置在靠近采样点的醒目位置处，标志牌设置高度为其上缘距地面约2m。  重点排污单位的污染物排放口或固体废物贮存处置场地以设置立式标志牌为主，一般排污单位的污染物排放口或固体废物贮存处置场地可以根据情况设置立式或平面固定式标志牌。一般污染物排放口、危险废物排放口或固体废物贮存堆放场地设置提示性环境保护图形标志牌。  环境保护图形符号见表4-20。  表4-20 环境保护图形符号一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 提示图形符号 | 警告图形符号 | 名称 | 功能 | | 1 |  |  | 污水排放口 | 表示污水向外环境排放 | | 2 |  |  | 一般固体废物 | 表示一般固体废物贮存、处置场 | | 3 |  |  | 噪声源 | 表示噪声向外环境排放 | | 4 |  |  | 废气排放口 | 表示废气向外环境排放 | | 5 | / |  | 危废贮存间 | 危险废物贮存 |  12、环保投资情况 本项目总投资850万元，其中环保投资145万元，占总投资的18.13%。项目环保投资一览表见表4-21。  表4-21 环保投资一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 环保项目 | | | 工程内容 | 投资估算（万元） | | 施工期污染防治设施 | 废气治理 | 施工扬尘 | 土建施工场地周边设置围挡、不定时对施工场地洒水抑尘 | 3 | | 废水治理 | 施工废水和施工人员生活污水 | 项目不设置施工驻地，设置临时沉淀池收集施工废水，用以施工场地洒水抑尘 | 2 | | 噪声治理 | 施工噪声 | 尽量选用低噪声设备，部分施工机械设置基础减振和隔板隔音，为施工人员配备降噪耳机等 | 1 | | 固废治理 | 施工固废和生活固废 | 施工固废运至指定建筑垃圾填埋场，生活垃圾统一收集交由环卫部门清运 | 1 | | 运营期污染防治设施 | 废气治理 | 车间内通风、换气 | 安装换气扇、风机等 | 12 | | 污水处理站恶臭 | 活性炭吸附装置 | 20 | | 油烟治理 | 安装去除效率＞60%油烟净化设备 | 8 | | 固废治理 | 生产固废处置 | 收集装置和处置费 | 10 | | 废水治理 | 生产废水 | 污水处理系统 | 63 | | 生活废水 | 隔油池+防渗化粪池 | 2 | | 噪声控制 | 车间噪声治理 | 安装基础减振、消声阻尼、消声器 | 4 | | 其他 | 环境风险 | 设置警示牌、储备应急物资等 | | 5 | | 防渗工程 | 地面硬化、重点防渗涂层等 | | 14 | | 合计 | | |  | 145 |   **13、环保验收清单**  建设项目竣工环境保护验收是指建设项目竣工后，建设单位根据有关法律、法规和条例的规定，依据环境保护验收监测或调查结果，并通过现场检查等手段，考核建设项目是否达到环境保护要求的管理方式，是进行环境管理的重要手段之一。  根据国家及地方有关建设项目竣工验收的相关要求，其验收范围主要包括：与建设项目有关的污染防治和生态保护设施，包括为防治污染和生态保护所建成或配备的工程、设备、装置和监测手段等；环评报告和设计文件中规定应采取的各项环境保护措施。  根据工程建设内容，确定项目环保竣工验收内容见表4-21。  表4-21 项目竣工环保验收一览表   |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | | 序号 | 项目 | 污染源 | 治理措施 | 验收标准 | | 1 | 有组织废气 | 油烟 | 油烟净化器 | 《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001） | | 污水处理站排气口DA001 | 活性炭吸附+15m高排气筒 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表2恶臭污染物排放标准值标准 | | 2 | 无组织废气 | 颗粒物 | 面粉装卸、搬运、投加过程中轻拿轻放 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准 | | 氨（氨气）、硫化氢、臭气浓度 | 增加项目区周边绿化 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表1恶臭污染物厂界标准值 | | 3 | 废水 | 生产废水 | 隔油池+配套污水处理站 | 《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表3三级排放限值标准后排入市政污水管网，最终进入库尔勒金城洁净排水有限责任公司库尔勒市老城区污水处理厂处理 | | 生活污水 | 化粪池-配套污水处理站 | | 4 | 噪声 | 设备噪声 | 选择低噪声设备、设备基础减振降噪、建筑隔声等 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类 | | 5 | 固废 | 不合格产品、过期产品 | 集中收集后外售给肥料厂制造肥料 | 一般固体废物贮存过程中应满足项目防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求，一般固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日起实施） | | 包装固废 | 集中收集后外售给废品回收站 | | 隔油池油污 | 收集后外售给肥料厂制造肥料 | | 废RO膜 | 更换时由厂家回收 | | 豆渣 | 收集后外售给肥料厂制造肥料 | | 废卤渣 | 收集后外售给肥料厂制造肥料 | | 废活性炭 | 暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置 | 《危险废物转移管理办法》及《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中相关要求 | | 办公生活垃圾 | 集中收集后交由环卫部门处置 | 生活垃圾入场执行《生活垃圾填埋厂污染控制标准》（GB16889-2008） | |

五、环境保护措施监督检查清单

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 内容  要素 | 排放（编号、名称）/污染源 | 污染物项目 | 环境保护措施 | 执行标准 |
| 大气环境 | 油烟净化器排放口 | 油烟 | 油烟净化器 | 《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中大型规模限值 |
| 污水处理站排气口DA001 | H2S | 活性炭吸附+15m高排气筒 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表2恶臭污染物排放标准 |
| NH3 |
| 臭气浓度 |
| 淀粉装卸、投料产生的面粉粉尘 | 颗粒物 | 面粉装卸、搬运、投加过程中轻拿轻放 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值 |
| 厂界 | 硫化氢、氨（氨气）、臭气浓度 | 增加项目区周边绿化 | 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中表1恶臭污染物厂界排放标准 |
| 水环境 | 生产废水 | pH、CODcr、BOD5、SS、NH3-N、动植物油 | 项目区配套污水处理站处理后排入市政下水管网 | 《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-92）中表3三级排放限值 |
| 生活污水 | pH、CODcr、BOD5、SS、NH3-N | 化粪池收集处理+项目区配套污水处理站处理后排入市政下水管网 |
| 声环境 | 设备噪声 | 噪声 | 选择低噪声设备、设备基础减振降噪、建筑隔声等 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008） |
| 电磁辐射 | / | / | / | / |
| 固体废物 | ①生活垃圾：职工生活垃圾集中收集交由环卫部门集中清运处理。  ②一般固废：本项目运营期不合格产品、过期产品、隔油池油污、豆渣、生牛乳废渣分别收集后外售给肥料厂制造肥料；废卤渣收集后交由环卫部门处置；废包装材料收集后外售给废品回收站；软水制备的废RO膜更换时由厂家回收；废活性炭收集后暂存于危废贮存间定期交由有危废处置资质的单位处置；污水处理站污泥一部分用作活性污泥参与好氧系统培养活性菌，剩余部分脱水后拉运至垃圾填埋场填埋，均能够妥善处理。 | | | |
| 土壤及地下水污染防治措施 | 根据《环境影响评价技术导则地下水环境》（HJ610-2016）要求，各生产装置、辅助设施及公用工程设施在布置上按照污染物泄漏的可能，将厂区划分为重点防渗区、一般防渗区和简单防渗区。  根据不同的污染防治区采取相应的防渗措施，重点防渗区主要为污水处理站和危废暂存间，防渗层防渗性能至少为等效黏土防渗层Mb≥6.0米、K≤1.0×10-7厘米/秒的防渗性能；一般防渗区生产车间，防渗层防渗性能至少为等效黏土防渗层Mb≥1.5米、K≤1.0×10-7厘米/秒的防渗性能；简单防渗区主要包括厂区道路、办公区、绿化带，采取一般性的地面硬化措施。生产运行过程中强化监控手段，定期检查，杜绝厂区内有事故性排放点源的存在，减少环境风险，同时严防危险废物原料、产品的跑、冒、滴、漏，保护项目区地下水资源。  落实地下水污染监控计划和风险防范措施，制定突发环境事件应急预案，避免对地下水和土壤环境造成污染。 | | | |
| 生态保护措施 | / | | | |
| 环境风险  防范措施 | 污水处理站采取以下防范措施：  1）严格遵守各项安全规章制度，不违章作业，并制止他人违章作业，  有权拒绝违章作业。  2）严格遵守各项操作规程精心操作，保证原始记录完整、准确可靠。  3）各级部门负责人及全体人员应牢记并做到“五同时”即：在计划、布置、检查、总结、评比生产工作的同时，要计划、布置、检查、总结、评比安全工作，实行“一票否决制”。  4）岗位设置规范化，物品摆放应符合有关规定。（特别是各类警示标志）。  5）当班人员有权拒绝非本岗人员随意进入其岗位和动用其岗位任何物品，有权拒绝不熟练的人员接替其工作。  6）按时巡视检查,发现问题及时处理。发生事故要正确分析、判断，并及时向有关领导报告。  7）正确使用、妥善保管各种防护用品和器具，按规定着装上岗。  8）新进厂的人员必须经“三级安全教育”并且考核合格方能上岗，特殊工种必须经过“特殊工种培训”，并取得相应“资格证”方能上岗。  9）任何人不准带小孩进入生产区。  加强设备维护，保持作业场所卫生、整洁。  10）工作人员不得行走或站立在生产区非安全位置。经常检查走道板、护栏等，如有损坏或不牢固情况，立即汇报修理。 | | | |
| 其他环境  管理要求 | 1、加强环境管理，确保环保设施正常、稳定运行，确保污染物达标排放。  2、落实“三同时”制度，按照要求开展竣工环境保护验收。  3、规定申请取得排污许可证  （1）建设单位应根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》在产生实际排污行为之前依法中领排污许可手续，必须按批准的排放总量和浓度进行排放。  （2）排污单位在申请排污许可前，应当将主要申请内容，通过国家排污许可证管理信息平台或者其他规定途径等便于公众知晓的方式向社会公开。  （3）排污单位应当在国家排污许可证管理信息平台上填报并提交排污许可证申请。  （4）排污单位于每年年底申报下一年度正常作业条件下排放污染物种类,数量、浓度等情况，并提供与污染物排放有关的资料。 | | | |

六、结论

|  |
| --- |
| 根据上述分析，本项目建成后对周围环境造成废水、废气、噪声污染较小，建设单位若能在建成后切实落实本环评提出的各项环境污染防治措施，落实“三同时”制度加强环境管理，确保污染物达标排放，则本项目建成投入使用后，对环境的影响是可以接受的。建设单位须严格遵守环保“三同时”制度，各项治理措施需自主验收合格后方可正式投入使用，在此前提下，本项目是可行的。 |

附表

建设项目污染物排放量汇总表

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目  分类 | 污染物名称 | 现有工程  排放量（固体废物产生量）① | 现有工程  许可排放量  ② | 在建工程  排放量（固体废物产生量）③ | 本项目  排放量（固体废物产生量）④ | 以新带老削减量  （新建项目不填）⑤ | 本项目建成后  全厂排放量（固体废物产生量）⑥ | 变化量  ⑦ |
| 废气 | 油烟 | 0 | 0 | 0 | 0.15t/a | 0 | 0.15t/a | +0.15t/a |
| H2S | 0 | 0 | 0 | 0.0032t/a | 0 | 0.000016t/a | +0.000016t/a |
| NH3 | 0 | 0 | 0 | 0.047t/a | 0 | 0.005t/a | +0.005t/a |
| 废水 | 生产废水 | 0 | 0 | 0 | 23695m3/a | 0 | 23695m3/a | +23695m3/a |
| 生活废水 | 0 | 0 | 0 | 648m3/a | 0 | 432m3/a | +432m3/a |
| 一般工业  固体废物 | 不合格产品、过期产品 | 0 | 0 | 0 | 0.2t/a | 0 | 0.2t/a | +0.2t/a |
| 废包装材料 | 0 | 0 | 0 | 0.5t/a | 0 | 0.5t/a | +0.5t/a |
| 隔油池油污 | 0 | 0 | 0 | 0.2t/a | 0 | 0.2t/a | +0.2t/a |
| 废卤渣 | 0 | 0 | 0 | 1.0t/a | 0 | 1.0t/a | +1.0t/a |
| 豆渣 | 0 | 0 | 0 | 62.4t/a | 0 | 62.4t/a | +62.4t/a |
| 废RO膜 | 0 | 0 | 0 | 0.1t/a | 0 | 0.1t/a | +0.1t/a |
| 生牛乳废渣 | 0 | 0 | 0 | 30t/a | 0 | 30t/a | +30t/a |
| 废离子交换树脂 | 0 | 0 | 0 | 0.05t/a | 0 | 0.05t/a | +0.05t/a |
| 污泥 | 0 | 0 | 0 | 1.35t/a | 0 | 1.35t/a | +1.35t/a |

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①